



Гигиеническое исполнение



DESIGNED
FOR ENGINEERING

Стандартные детали в гигиеническом исполнении

ГИГИЕНИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Максимально гигиеническое исполнение – это основополагающее требование и не только при производстве продуктов питания. Соответствие гигиеническим требованиям также играет всё возрастающую роль в других отраслях промышленности: от фармацевтической до производства красок и красителей. В настоящее время основная проблема – это производство продуктов без добавления консервантов или с добавлением минимального количества консервантов, но с сохранением длительного срока хранения. Однако этого можно достичь только в такой производственной среде, в которой исключены все риски загрязнения микроорганизмами или грязью. В том, что касается устройства оборудования, это означает, что все компоненты, элементы и поверхности, должны иметь соответствующую конструкцию. Загрязнения не должны накапливаться и должны легко удаляться.

У КОМПАНИИ ELESA+GANTER ЕСТЬ РЕШЕНИЕ

Поскольку из-за наличия даже мельчайших слабых мест может произойти загрязнение всех производственных линий, компания Elesa+Ganter приняла решение разработать специальную серию стандартных деталей, соответствующих высоким требованиям EHEDG, DGUV и Sanitary Standards, Inc. 3-A.

СЕРИЯ ПРОДУКЦИИ В ГИГИЕНИЧЕСКОМ ИСПОЛНЕНИИ

Вся серия стандартных деталей в гигиеническом исполнении маркируется этикеткой со значком «HD» (Hygienic Design). Эта серия сочетает в себе высокое качество поверхности, отсутствие мёртвого пространства, наружные поверхности без сверления и герметичные участки болтового крепления. Концепция герметизации, основанная на расчётах по методу конечных элементов, обеспечивает надёжное контактное давление после монтажа. Гигиеническое исполнение также означает значительное сокращение времени и количества материала, необходимого для регулярной очистки, что также значительно снижает затраты на эксплуатацию.



ПОЧЕМУ ГИГИЕНИЧНЫЙ ДИЗАЙН?

В пищевой, медицинской и фармацевтической промышленности безопасность изделий и защита потребителей приобретают всё более важное значение. Благодаря своим особым свойствам стандартные детали в гигиеническом исполнении помогают организовать процессы производства в отраслях с высокими требованиями и облегчить выпуск продуктов с длительным сроком хранения, снижая потребность в консервантах.

ПРЕИМУЩЕСТВА ГИГИЕНИЧЕСКОГО ДИЗАЙНА

Уменьшение объема работ по очистке и затрачиваемого на них времени (очистка может отнимать до 25 % времени производства), следовательно:

- остаётся больше времени для производства
- потребляется меньше пресной воды
- снижается энергопотребление
- требуется меньше чистящего средства
- образуется меньше сточных вод
- снижаются общие затраты и экономятся ресурсы

ПРАВОВАЯ ОСНОВА ГИГИЕНИЧЕСКОГО ДИЗАЙНА

EN 1672-2:2009 «Пищевая техника»

Машины должны быть очищаемыми, т. е. они должны быть спроектированы и изготовлены таким образом, чтобы грязь можно было удалить с помощью рекомендованных методов очистки.

Директива по механическому оборудованию 2006/42/ЕС

Машины должны быть спроектированы таким образом, чтобы

- материалы можно было легко и полностью очистить перед каждым использованием
- без возникновения риска заражений или заболевания.

DIN EN ISO 14519:2008-07

Гигиенические требования к конструкции оборудования

DIN EN 1672-2:2021-05

Пищевая техника – Общие принципы проектирования – Часть 2

ПРОЕКТНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГИГИЕНИЧЕСКОМУ ИСПОЛНЕНИЮ

Материал

- Коррозионно-стойкая нержавеющая сталь
- Отвечающие требованиям FDA и ЕС пластмассы и эластомеры

Поверхности

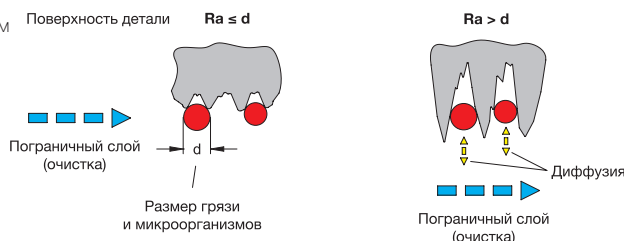
- Поверхности должны иметь возможность очистки
- Следует избегать неровностей, связанных с конфигурацией невыровненных устройств
- Уплотнения должны быть спроектированы таким образом, чтобы не возникало никаких зазоров
- Пазы уплотнительных колец должны быть спроектированы с учётом гигиенических требований
- Должен быть исключён контакт с производимым продуктом
- Предпочтительно, чтобы углы имели закругление радиусом 6 мм и более

Конструкция / размеры

Внутренние и внешние поверхности всех приспособлений, компонентов или трубопроводов должны дренироваться автоматически или допускать дренирование и лёгкую очистку.

Свойства и шероховатость поверхности

Легко чистится при шероховатости $Ra < 0,8$ мкм



ПРИНЦИПЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ДЛЯ ГИГИЕНИЧЕСКОГО ИСПОЛНЕНИЯ

EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group)

- Некоммерческий европейский консорциум производителей оборудования и продуктов питания, а также их поставщики, научно-исследовательские институты, университеты и государственные учреждения здравоохранения
- приблизительно 45 рекомендаций
- проверка продуктов и выдача сертификатов

3-A Sanitary Standard, Inc.

- некоммерческая и независимая ассоциация в США
- три заинтересованные группы:
 - общественные и государственные учреждения здравоохранения, производители оборудования и продуктов питания
- более 70 санитарных стандартов
- исследование проектов и процессов, выдача сертификатов

BGN (Berufsgenossenschaft Nahrungsmittel und Gastgewerbe)

[Ассоциация предприятий торговли продуктами питания и гостинично-ресторанного бизнеса]

- Активное участие в национальных, европейских и международных мероприятиях по стандартизации. Профилактика профессиональных заболеваний, несчастных случаев и медико-санитарных рисков на производстве
- Европейская директива по машинному оборудованию (98/37/EC), а также Закон Германии о безопасности устройств и продукции (GPSG)
- Испытания деталей и машин, выдача сертификатов

УПЛОТНЕНИЯ

Среди выпускаемых в гигиеническом дизайне стандартных деталей уплотнения имеют центральную функцию защиты мёртвых зон, зазоров и трещин от проникновения чистящих жидкостей или остатков продукта.

С этой целью для надёжного и постоянного уплотнения в установленном состоянии необходимо предварительное натяжение или сжатие уплотнений. В семействе продуктов Hygienic Design монтажные пространства уплотнений и поперечные сечения уплотнений рассчитываются и проектируются с помощью программного обеспечения для моделирования так, что при монтаже достигается необходимое поверхностное сжатие, а материал уплотнения не подвергается избыточному давлению.

Между неподвижными и подвижными уплотнениями может быть сделано принципиальное разграничение:

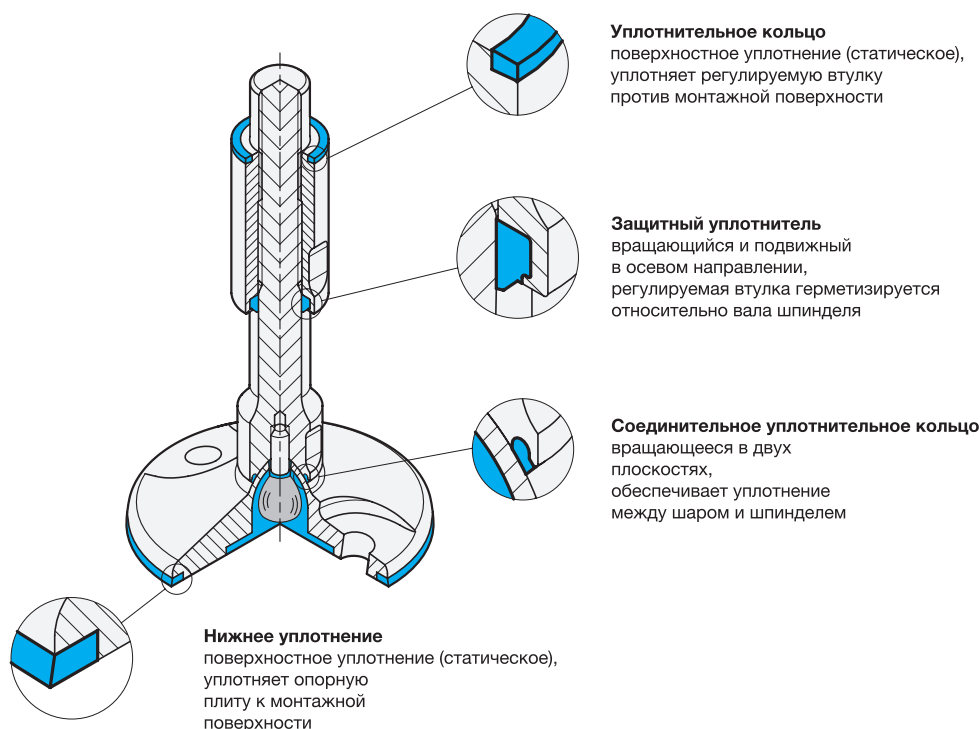
Во время сборки неподвижные уплотнения, как показано на примерах ниже, затягиваются до монтажной поверхности сверху (уплотнительное кольцо), а снизу – до контактной поверхности (нижнее уплотнение). Все поверхности, контактирующие с уплотнением, должны иметь шероховатость как минимум $Ra = 0,8 \text{ мкм}$.

Подвижные уплотнения на регулируемой втулке (скребке) и шаровом шарнире (уплотнительное кольцо шарнира) опоры спроектированы таким образом, чтобы обеспечить регулировку как высоты, так и угла. С их помощью монтажное пространство вместе с поперечным сечением уплотнения обеспечивает предварительно напряжённое уплотнение без зазора.

В зависимости от версии и типа использования, может возникнуть необходимость в замене уплотнений в случае повреждения или для профилактического обслуживания. Для этого Eles+Ganter поставяет соответствующие уплотнения в качестве запасных частей или предлагает их под артикулом **GN 7600** (см.стр.32) и **GN 7607** (см.стр.33) в качестве стандартных запасных частей.

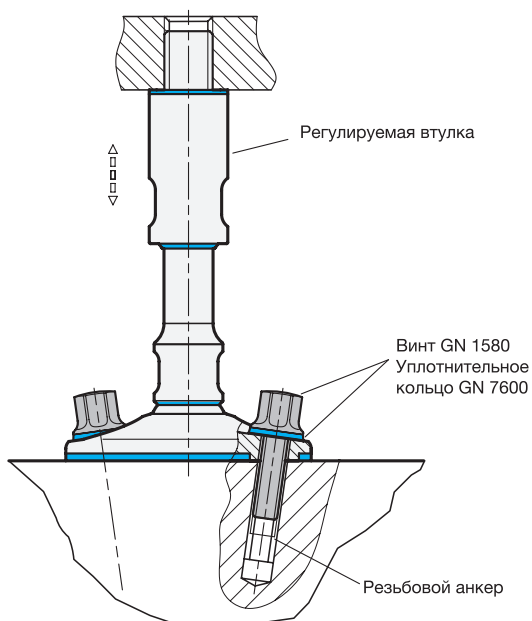
ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

На иллюстрации конструкции регулируемых опор GN 20 в гигиеническом исполнении показано, как размещены уплотнения различных конфигураций.



Принципы проектирования

Пример установки, сертификация



88-01



NV 22041

Лепестковые ручки

Нержавеющая сталь, Гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нержавеющая сталь AISI 316L

- матовая поверхность ($R_a < 0,8$ мкм) **MT**
- полированная ($R_a < 0,8$ мкм) **PL**

Уплотнительное кольцо

- Н-NBR **H**
термостойкость от -25 °C до +150 °C
- EPDM **E**
термостойкость от -40 °C до +120 °C
- синий
- Твёрдость по Шору A 85 ± 5
- соответствующая требованиям FDA

ИНФОРМАЦИЯ

Звёздообразные ручки GN 5435 предназначены для использования в гигиенических зонах. Герметичная поверхность прилегания даёт возможность монтажа компонентов без мёртвых пространств. Высококачественная обработка, а также большие радиусы угла предотвращают налипание грязи и облегчают очистку.

АКСЕССУАРЫ

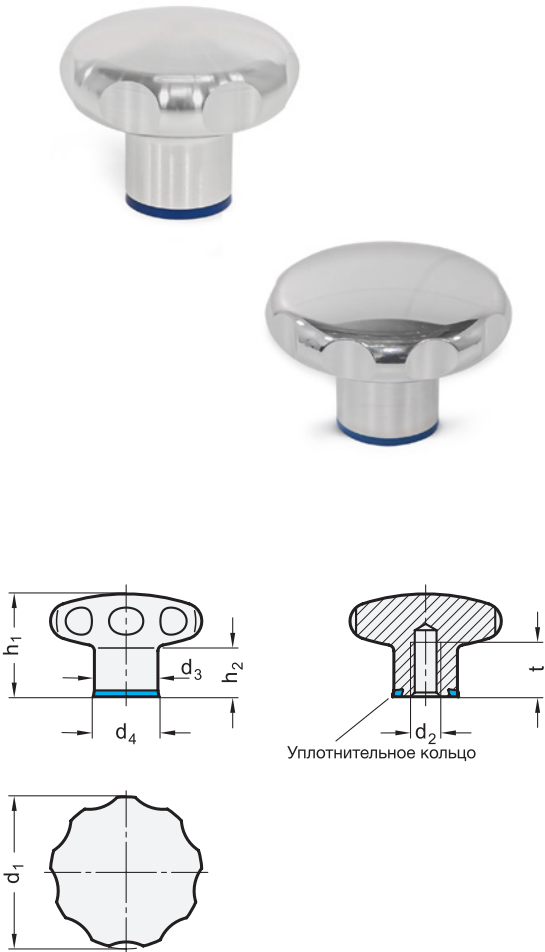
- Уплотнительные кольца GN 7600 (см. стр. 38)

ПО ЗАПРОСУ

- с уплотнительным кольцом FKM (фторкаучук) **F**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)



GN 5435-H

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	d3	d4	h1	h2	t мин.	△
GN 5435-40-M6-MT-H	40	M 6	18	18.8	30.5	15	12	136
GN 5435-40-M6-PL-H	40	M 6	18	18.8	30.5	15	12	136
GN 5435-40-M8-MT-H	40	M 8	18	18.8	30.5	15	15	132
GN 5435-40-M8-PL-H	40	M 8	18	18.8	30.5	15	15	132
GN 5435-50-M8-MT-H	50	M 8	21	21.8	34	17	15	231
GN 5435-50-M8-PL-H	50	M 8	21	21.8	34	17	15	231
GN 5435-50-M10-MT-H	50	M 10	21	21.8	34	17	18	226
GN 5435-50-M10-PL-H	50	M 10	21	21.8	34	17	18	226

GN 5435-E

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	d3	d4	h1	h2	t мин.	△
GN 5435-40-M6-MT-E	40	M 6	18	18.8	30.5	15	12	136
GN 5435-40-M6-PL-E	40	M 6	18	18.8	30.5	15	12	136
GN 5435-40-M8-MT-E	40	M 8	18	18.8	30.5	15	15	132
GN 5435-40-M8-PL-E	40	M 8	18	18.8	30.5	15	15	132
GN 5435-50-M8-MT-E	50	M 8	21	21.8	34	17	15	231
GN 5435-50-M8-PL-E	50	M 8	21	21.8	34	17	15	231
GN 5435-50-M10-MT-E	50	M 10	21	21.8	34	17	18	226
GN 5435-50-M10-PL-E	50	M 10	21	21.8	34	17	18	226

Трехлепестковые ручки

Нержавеющая сталь, Гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Нержавеющая сталь AISI 316 L
- матовая поверхность (Ra < 0,8 мкм) **MT**
 - полированная (Ra < 0,8 мкм) **PL**
- Уплотнительное кольцо
- Н-NBR **H**
термостойкость от -25 °C до +150 °C
 - EPDM **E**
термостойкость от -40 °C до +120 °C
 - синий
 - Твёрдость по Шору A 85 ± 5
 - соответствующая требованиям FDA

ИНФОРМАЦИЯ

Ручки трехлепестковые GN 5445 предназначены для использования в гигиенических помещениях. Герметичная поверхность прилегания даёт возможность монтажа компонентов без мёртвых пространств. Высококачественная обработка, а также большие радиусы угла и закрытые поверхности предотвращают налипание грязи и облегчают очистку.

АКСЕССУАРЫ

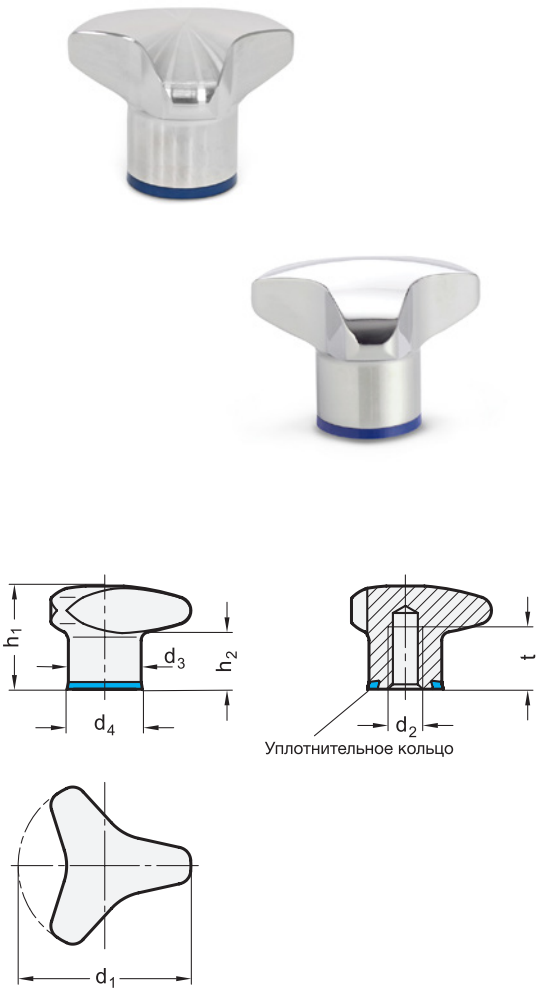
- Уплотнительные кольца GN 7600 (см. стр. 38)

ПО ЗАПРОСУ

- с уплотнительным кольцом FKM (фторкаучук) **F**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)



GN 5445-H									STAINLESS STEEL
Описание	d1	d2	d3	d4	h1	h2	t мин.	⚖	
GN 5445-40-M6-MT-H	40	M 6	18	18.8	26	15	12	75	
GN 5445-40-M6-PL-H	40	M 6	18	18.8	26	15	12	75	
GN 5445-40-M8-MT-H	40	M 8	18	18.8	26	15	15	71	
GN 5445-40-M8-PL-H	40	M 8	18	18.8	26	15	15	71	
GN 5445-50-M8-MT-H	50	M 8	21	21.8	30	17	15	121	
GN 5445-50-M8-PL-H	50	M 8	21	21.8	30	17	15	121	
GN 5445-50-M10-MT-H	50	M 10	21	21.8	30	17	18	117	
GN 5445-50-M10-PL-H	50	M 10	21	21.8	30	17	18	117	

GN 5445-E									STAINLESS STEEL
Описание	d1	d2	d3	d4	h1	h2	t мин.	⚖	
GN 5445-40-M6-MT-E	40	M 6	18	18.8	26	15	12	75	
GN 5445-40-M6-PL-E	40	M 6	18	18.8	26	15	12	75	
GN 5445-40-M8-MT-E	40	M 8	18	18.8	26	15	15	71	
GN 5445-40-M8-PL-E	40	M 8	18	18.8	26	15	15	71	
GN 5445-50-M8-MT-E	50	M 8	21	21.8	30	17	15	121	
GN 5445-50-M8-PL-E	50	M 8	21	21.8	30	17	15	121	
GN 5445-50-M10-MT-E	50	M 10	21	21.8	30	17	18	117	
GN 5445-50-M10-PL-E	50	M 10	21	21.8	30	17	18	117	

Гайки-барашки

Нержавеющая сталь, Гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нержавеющая сталь AISI 316, прецизионное литьё

- матовая отделка ($Ra < 0,8$ мкм) **MT**
- полированная ($Ra < 0,8$ мкм) **PL**

Уплотнительное кольцо

- Н-NBR **H**
термостойкость от -25 °C до +150 °C
- EPDM **E**
термостойкость от -40 °C до +120 °C
- синий
- Твёрдость по Шору (85±5)A
- соответствуют требованиям FDA

ИНФОРМАЦИЯ

Гайки-барашки GN 8341 соответствуют принципам испытаний DGUV и предназначены для использования в гигиенических помещениях. Версия с отделкой PL дополнительно сертифицирована в соответствии с директивами EHEDG. Герметичная монтажная поверхность позволяют осуществлять монтаж без «мёртвых зон»; непроницаемая геометрия в сочетании с высококачественной отделкой предотвращает накопление грязи и облегчает очистку. С помощью гаек-барашков обеспечивается удобное зажатие и крепление деталей без применения инструментов. Эргономичная форма обеспечивает высокое усилие затяжки. Благодаря используемому материалу лепестковые гайки могут также применяться в особо агрессивных средах.

АКСЕССУАРЫ

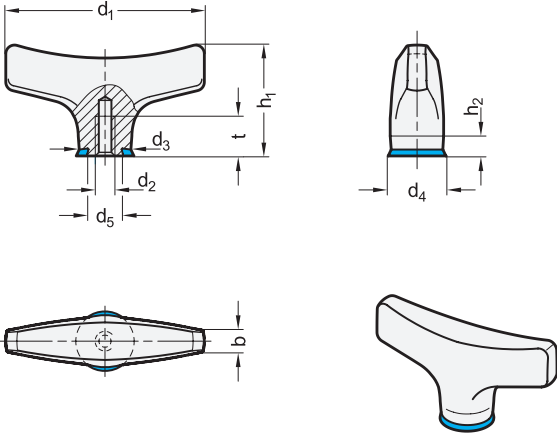
- Уплотнительные кольца GN 7600 (см. стр. 38)

ПО ЗАПРОСУ

- с уплотнительным кольцом FKM (фторкаучук) **F**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)



* Необходимо дополнить лепестковые гайки индексом поверхности (MT или PL)

MT
матовая отделка

PL
полированная

GN 8341-H

STAINLESS STEEL

Описание	d ₁	d ₂	b	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂ ≈	t min.	⚖
GN 8341-40-M4-*-H	40	M 4	4	11	11.8	7	22	4	8	29
GN 8341-50-M5-*-H	50	M 5	5	13	13.8	9	28	5	10	54
GN 8341-63-M6-*-H	63	M 6	7	16	16.8	12	35	6	12	100

Массовый тип MT

GN 8341-E

STAINLESS STEEL

Описание	d ₁	d ₂	b	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂ ≈	t min.	⚖
GN 8341-40-M4-*-E	40	M 4	4	11	11.8	7	22	4	8	29
GN 8341-50-M5-*-E	50	M 5	5	13	13.8	9	28	5	10	54
GN 8341-63-M6-*-E	63	M 6	7	16	16.8	12	35	6	12	100

Массовый тип MT

Лепестковые винты

Нержавеющая сталь, Гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нержавеющая сталь AISI 316, прецизионное литьё

- матовая отделка ($Ra < 0,8$ мкм) **MT**
- полированная ($Ra < 0,8$ мкм) **PL**

Уплотнительное кольцо

- Н-NBR **H**
термостойкость от -25°C до $+150^{\circ}\text{C}$
- EPDM **E**
термостойкость от -40°C до $+120^{\circ}\text{C}$
- синий
- Твёрдость по Шору (85 ± 5)A
- соответствуют требованиям FDA

ИНФОРМАЦИЯ

Барашковые винты GN8351 соответствуют принципам испытаний DGUV и предназначены для использования в гигиенических помещениях. Версия с отделкой PL дополнительно сертифицирована в соответствии с директивами EHEDG. Герметичная монтажная поверхность позволяют осуществлять монтаж без «мёртвых зон»; непроницаемая геометрия в сочетании с высококачественной отделкой предотвращает накопление грязи и облегчает очистку.

С помощью лепестковых винтов обеспечивается удобное зажатие и крепление деталей без применения инструментов. Эргономичная форма обеспечивает высокое усилие затяжки. Благодаря используемому материалу лепестковые винты могут также применяться в особо агрессивных средах.

АКСЕССУАРЫ

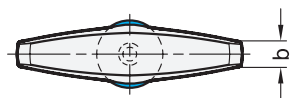
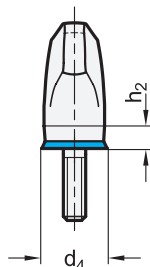
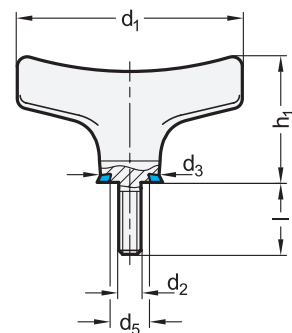
- Уплотнительные кольца GN 7600 (см. стр. 38)

ПО ЗАПРОСУ

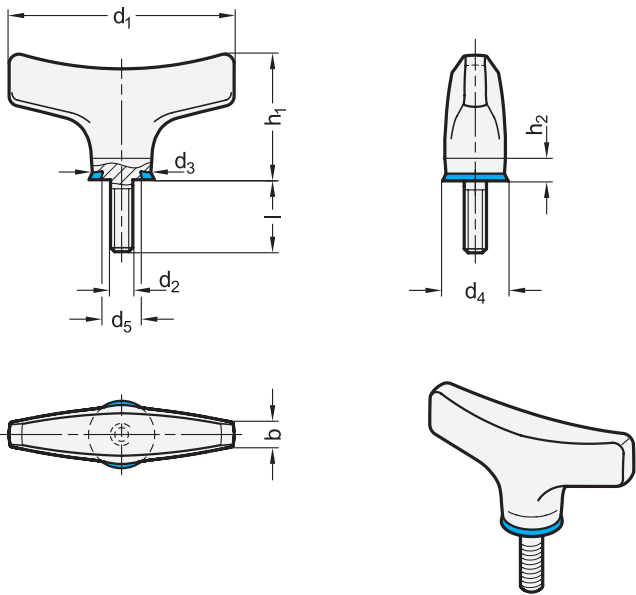
- с уплотнительным кольцом FKM (фторкаучук) **F**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)



NV 23193



* Дополните вариантом

MT

матовая отделка

PL

полированная

GN 8351-H

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	l	b	d3	d4	d5	h1	h2 ≈	⚖
GN 8351-40-M4-8-*-H	40	M 4	8	4	11	11.8	7	22	4	30
GN 8351-40-M4-12-*-H	40	M 4	12	4	11	11.8	7	22	4	31
GN 8351-40-M4-16-*-H	40	M 4	16	4	11	11.8	7	22	4	32
GN 8351-50-M5-12-*-H	50	M 5	12	5	13	13.8	9	28	5	57
GN 8351-50-M5-16-*-H	50	M 5	16	5	13	13.8	9	28	5	59
GN 8351-50-M5-20-*-H	50	M 5	20	5	13	13.8	9	28	5	61
GN 8351-63-M6-16-*-H	63	M 6	16	7	16	16.8	12	35	6	106
GN 8351-63-M6-20-*-H	63	M 6	20	7	16	16.8	12	35	6	109
GN 8351-63-M6-25-*-H	63	M 6	25	7	16	16.8	12	35	6	112

Массовый тип MT

GN 8351-E

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	l	b	d3	d4	d5	h1	h2 ≈	⚖
GN 8351-40-M4-8-*-E	40	M 4	8	4	11	11.8	7	22	4	30
GN 8351-40-M4-12-*-E	40	M 4	12	4	11	11.8	7	22	4	31
GN 8351-40-M4-16-*-E	40	M 4	16	4	11	11.8	7	22	4	32
GN 8351-50-M5-12-*-E	50	M 5	12	5	13	13.8	9	28	5	57
GN 8351-50-M5-16-*-E	50	M 5	16	5	13	13.8	9	28	5	59
GN 8351-50-M5-20-*-E	50	M 5	20	5	13	13.8	9	28	5	61
GN 8351-63-M6-16-*-E	63	M 6	16	7	16	16.8	12	35	6	106
GN 8351-63-M6-20-*-E	63	M 6	20	7	16	16.8	12	35	6	109
GN 8351-63-M6-25-*-E	63	M 6	25	7	16	16.8	12	35	6	112

Массовый тип MT

Регулируемые ручки рычажного типа

Нержавеющая сталь, Сертифицирован DGVU,
Гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рукоятка
Закаленная нержавеющая сталь

- AISI 316
- полированная (Ra < 0,8 мкм) **PL**

Вариант исполнения: Резьбовая втулка
Нержавеющая сталь AISI 304

Вариант исполнения: Резьбовая шпилька
Нержавеющая сталь AISI 304

Уплотнительное кольцо/Кулачок

- Н-NBR **H**
термостойкость от -25 °C до +150 °C
- EPDM **E**
термостойкость от -40 °C до +120 °C
- синий
- Твёрдость по Шору A 85 ± 5
- соответствуют требованиям FDA

ИНФОРМАЦИЯ

Регулируемые ручки рычажного типа GN 305 с цельнолитым маховиком из нержавеющей стали соответствуют принципам испытания DGVU, что обеспечивает их пригодность для использования в гигиенических условиях.

Герметичная поверхность прилегания даёт возможность монтажа компонентов без мёртвых пространств. Высококачественная обработка, а также усовершенствованные наружные поверхности предотвращают налипание грязи и облегчают очистку.

Регулируемые ручки идеально подходят для установки в ограниченном пространстве или в строго определённом положении.

Резьбовая вставка крепится с возможностью вращения к ручке с зубчатыми соединениями. При нажатии на ручку зубчатое соединение освобождает себя и может быть перенесено в любое требуемое положение. Обратное зацепление происходит при отпуске ручки.

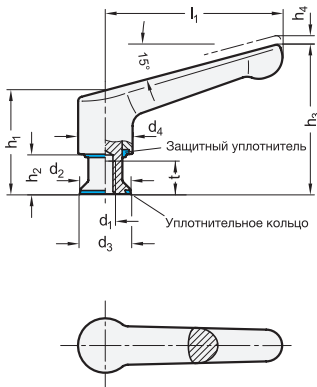
- Инструкция по эксплуатации GN 305

АКСЕССУАРЫ

- Уплотнительные кольца GN 7600 (см. стр. 38)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

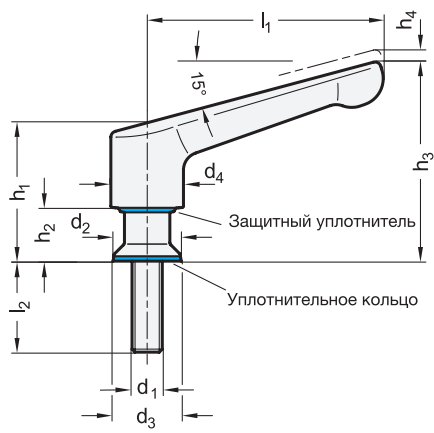
- Характеристики пластика (см. стр. A32 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)



GN 305-Резьбовая втулка

STAINLESS STEEL

Описание	l1	d1	d2	d3	d4	h1	h2	h3	h4 Ход	t мин.	⚖
GN 305-63-M6-PL-H	63	M 6	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	10	104
GN 305-63-M8-PL-H	63	M 8	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	12	108
GN 305-78-M8-PL-H	78	M 8	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	12	194
GN 305-78-M10-PL-H	78	M 10	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	15	189
GN 305-63-M6-PL-E	63	M 6	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	10	105
GN 305-63-M8-PL-E	63	M 8	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	12	107
GN 305-78-M8-PL-E	78	M 8	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	12	189
GN 305-78-M10-PL-E	78	M 10	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	15	191



GN 305-Резьбовая шпилька

STAINLESS STEEL

Описание	l_1	d_1	l_2	d_2	d_3	d_4	h_1	h_2	h_3	h_4 Ход	
GN 305-63-M6-12-PL-H	63	M 6	12	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	106
GN 305-63-M6-16-PL-H	63	M 6	16	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	107
GN 305-63-M6-20-PL-H	63	M 6	20	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	108
GN 305-63-M6-25-PL-H	63	M 6	25	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	110
GN 305-63-M6-32-PL-H	63	M 6	32	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	113
GN 305-63-M8-12-PL-H	63	M 8	12	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	111
GN 305-63-M8-16-PL-H	63	M 8	16	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	112
GN 305-63-M8-20-PL-H	63	M 8	20	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	115
GN 305-63-M8-25-PL-H	63	M 8	25	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	118
GN 305-63-M8-32-PL-H	63	M 8	32	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	120
GN 305-78-M8-12-PL-H	78	M 8	12	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	193
GN 305-78-M8-16-PL-H	78	M 8	16	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	195
GN 305-78-M8-20-PL-H	78	M 8	20	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	198
GN 305-78-M8-25-PL-H	78	M 8	25	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	205
GN 305-78-M8-32-PL-H	78	M 8	32	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	207
GN 305-78-M10-16-PL-H	78	M 10	16	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	206
GN 305-78-M10-20-PL-H	78	M 10	20	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	209
GN 305-78-M10-25-PL-H	78	M 10	25	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	212
GN 305-78-M10-32-PL-H	78	M 10	32	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	215
GN 305-63-M6-12-PL-E	63	M 6	12	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	110
GN 305-63-M6-16-PL-E	63	M 6	16	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	113
GN 305-63-M6-20-PL-E	63	M 6	20	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	115
GN 305-63-M6-25-PL-E	63	M 6	25	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	117
GN 305-63-M6-32-PL-E	63	M 6	32	14	14.8	19	43.8	16.3	60.1	2.5	118
GN 305-63-M8-12-PL-E	63	M 8	12	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	119
GN 305-63-M8-16-PL-E	63	M 8	16	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	121
GN 305-63-M8-20-PL-E	63	M 8	20	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	124
GN 305-63-M8-25-PL-E	63	M 8	25	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	128
GN 305-63-M8-32-PL-E	63	M 8	32	18	18.8	19	45.8	18.3	62.1	2.5	131
GN 305-78-M8-12-PL-E	78	M 8	12	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	110
GN 305-78-M8-16-PL-E	78	M 8	16	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	113
GN 305-78-M8-20-PL-E	78	M 8	20	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	115
GN 305-78-M8-25-PL-E	78	M 8	25	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	117
GN 305-78-M8-32-PL-E	78	M 8	32	18	18.8	24	49.3	16.5	69.3	3	119
GN 305-78-M10-16-PL-E	78	M 10	16	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	212
GN 305-78-M10-20-PL-E	78	M 10	20	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	215
GN 305-78-M10-25-PL-E	78	M 10	25	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	217
GN 305-78-M10-32-PL-E	78	M 10	32	22	22.8	24	51.3	18.5	71.3	3	219

П-образные ручки для
ящиков и шкафов
Нержавеющая сталь, Гигиеническое исполнение



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нержавеющая сталь AISI 316L **A4**

- матовая отделка ($Ra < 0,8 \text{ мкм}$) **MT**
- полированная ($Ra < 0,8 \text{ мкм}$) **PL**

Уплотнительное кольцо

- H-NBR **H**
термостойкость от $-25 \text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+150 \text{ }^{\circ}\text{C}$
- EPDM **E**
термостойкость от $-40 \text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+120 \text{ }^{\circ}\text{C}$
- синий
- Твёрдость по Шору A 85 ± 5
- соответствуют требованиям FDA

ИНФОРМАЦИЯ

П-образные ручки для шкафов GN 429 предназначены для использования в гигиенических условиях. Исполнение с отделкой PL также соответствует принципам испытания DGVU. Герметичные установочные поверхности делают возможным крепление без образования мёртвых зон. Высококачественная отделка предотвращает прилипание грязи и облегчает очистку.

- Инструкция по эксплуатации GN 429

АКСЕССУАРЫ

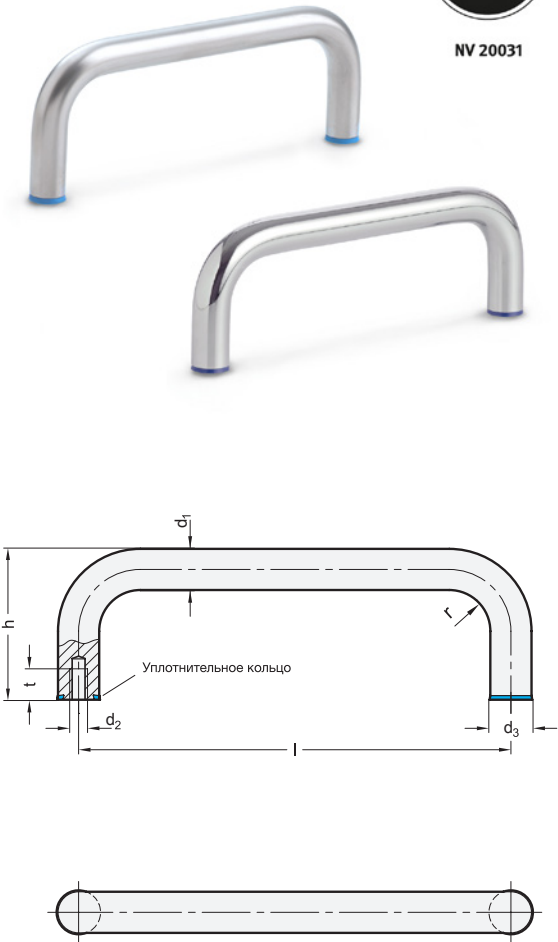
- Уплотнительные кольца GN 7600 (см. стр. 38)

ПО ЗАПРОСУ

- с уплотнительным кольцом FKM (фторкаучук) **F**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Информация по максимально допустимой нагрузке (см. стр. A35 основного каталога)
- Характеристики пластика (см. стр. A32 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)



GN 429-H

STAINLESS STEEL

Описание	d1	l ±0.5	d2	d3	h	r	t мин.	⚖
GN 429-A4-12-125-MT-H	12	125	M 5	12.8	51	14	12	170
GN 429-A4-12-125-PL-H	12	125	M 5	12.8	51	14	12	170
GN 429-A4-12-160-MT-H	12	160	M 5	12.8	51	14	12	202
GN 429-A4-12-160-PL-H	12	160	M 5	12.8	51	14	12	202
GN 429-A4-12-200-MT-H	12	200	M 5	12.8	51	14	12	210
GN 429-A4-12-200-PL-H	12	200	M 5	12.8	51	14	12	210
GN 429-A4-16-160-MT-H	16	160	M 6	16.8	59	18	12	373
GN 429-A4-16-160-PL-H	16	160	M 6	16.8	59	18	12	373
GN 429-A4-16-200-MT-H	16	200	M 6	16.8	59	18	12	436
GN 429-A4-16-200-PL-H	16	200	M 6	16.8	59	18	12	437
GN 429-A4-16-250-MT-H	16	250	M 6	16.8	59	18	12	520
GN 429-A4-16-250-PL-H	16	250	M 6	16.8	59	18	12	520
GN 429-A4-20-200-MT-H	20	200	M 8	20.8	85	22	15	695
GN 429-A4-20-200-PL-H	20	200	M 8	20.8	85	22	15	695
GN 429-A4-20-250-MT-H	20	250	M 8	20.8	85	22	15	830
GN 429-A4-20-250-PL-H	20	250	M 8	20.8	85	22	15	830
GN 429-A4-20-300-MT-H	20	300	M 8	20.8	85	22	15	950
GN 429-A4-20-300-PL-H	20	300	M 8	20.8	85	22	15	950

GN 429-E

STAINLESS STEEL

Описание	d1	l ±0.5	d2	d3	h	r	t мин.	⚖
GN 429-A4-12-125-MT-E	12	125	M 5	12.8	51	14	12	170
GN 429-A4-12-125-PL-E	12	125	M 5	12.8	51	14	12	170
GN 429-A4-12-160-MT-E	12	160	M 5	12.8	51	14	12	202
GN 429-A4-12-160-PL-E	12	160	M 5	12.8	51	14	12	202
GN 429-A4-12-200-MT-E	12	200	M 5	12.8	51	14	12	240
GN 429-A4-12-200-PL-E	12	200	M 5	12.8	51	14	12	240
GN 429-A4-16-160-MT-E	16	160	M 6	16.8	59	18	12	373
GN 429-A4-16-160-PL-E	16	160	M 6	16.8	59	18	12	373
GN 429-A4-16-200-MT-E	16	200	M 6	16.8	59	18	12	436
GN 429-A4-16-200-PL-E	16	200	M 6	16.8	59	18	12	436
GN 429-A4-16-250-MT-E	16	250	M 6	16.8	59	18	12	520
GN 429-A4-16-250-PL-E	16	250	M 6	16.8	59	18	12	520
GN 429-A4-20-200-MT-E	20	200	M 8	20.8	85	22	15	695
GN 429-A4-20-200-PL-E	20	200	M 8	20.8	85	22	15	695
GN 429-A4-20-250-MT-E	20	250	M 8	20.8	85	22	15	830
GN 429-A4-20-250-PL-E	20	250	M 8	20.8	85	22	15	830
GN 429-A4-20-300-MT-E	20	300	M 8	20.8	85	22	15	950
GN 429-A4-20-300-PL-E	20	300	M 8	20.8	85	22	15	950

Трубчатые ручки

Нержавеющая сталь, со съёмными опорами ручки, гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Трубка ручки

Нержавеющая сталь AISI 304 **NI**

Шлифовка, матовая отделка ($Ra < 0,8$ мкм) **MT**

Опоры ручки

Нержавеющая сталь AISI 304

матовая отделка ($Ra < 0,8$ мкм)

Уплотнительное кольцо и кулачок

TPU **T**

- синий

- термостойкость от -20°C до $+110^{\circ}\text{C}$

- твёрдость по Шору A 95 ± 5

- соответствуют требованиям FDA

Зажимной клин

Латунь

Стопорный винт

Нержавеющая сталь



ИНФОРМАЦИЯ

Трубчатые ручки GN 3330 предназначены для использования в гигиенических условиях. Герметичная поверхность прилегания даёт возможность монтажа компонентов без мёртвых пространств. Высококачественная обработка, а также невогнутая геометрия предотвращают налипание грязи и облегчают очистку.

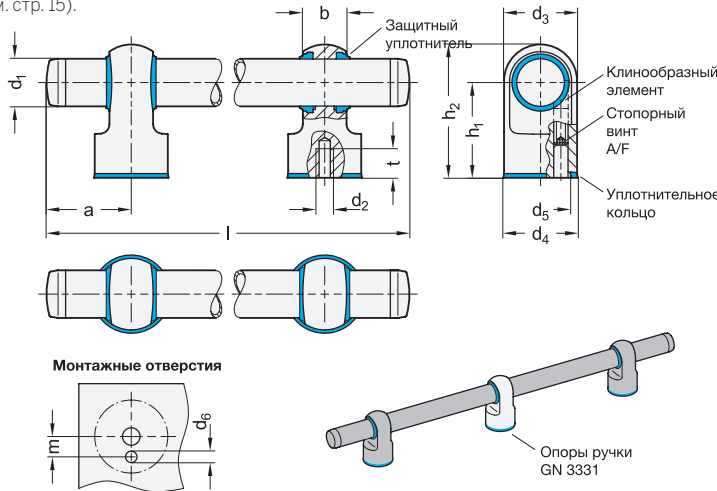
Опоры ручки поставляются неплотно закрытыми для крепления в процессе монтаже к трубке ручки при помощи встроенного зажимного клина. Положение опор ручки может регулироваться по необходимости, но не должно быть менее минимального расстояния a , поскольку трубки могут быть занижены по размеру в зоне кромок. Для больших значений длины или нагрузки могут добавляться дополнительные опоры ручки. Они доступны под стандартным номером детали GN 3331 (см. стр. 15).

АКСЕССУАРЫ

- Винты установочные GN 1580 (см. стр. 20)
- Винты установочные GN 1581 (см. стр. 23)
- Опоры ручки GN 3331 (см. стр. 15)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)



GN 3330

STAINLESS STEEL

Описание	d1	Длина l	a мин.	b	d2	d3	d4	d5	d6	h1	h2	m	A/F	t мин.	Δ
GN 3330-NI-30-300-MT-T	30	300	70	27.5	M 10	46	46.6	42	8	60	84	13.5	5	20	1687
GN 3330-NI-30-400-MT-T	30	400	70	27.5	M 10	46	46.6	42	8	60	84	13.5	5	20	1793
GN 3330-NI-30-500-MT-T	30	500	70	27.5	M 10	46	46.6	42	8	60	84	13.5	5	20	1900
GN 3330-NI-30-600-MT-T	30	600	70	27.5	M 10	46	46.6	42	8	60	84	13.5	5	20	2005
GN 3330-NI-40-400-MT-T	40	400	70	30	M 12	56	56.8	50	8	70	99	18.5	5	25	2803
GN 3330-NI-40-600-MT-T	40	600	70	30	M 12	56	56.8	50	8	70	99	18.5	5	25	3090
GN 3330-NI-40-800-MT-T	40	800	70	30	M 12	56	56.8	50	8	70	99	18.5	5	25	3376
GN 3330-NI-40-1000-MT-T	40	1000	70	30	M 12	56	56.8	50	8	70	99	18.5	5	25	3663

Опоры ручки

для трубчатых ручек GN 3330, нержавеющая сталь, гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нержавеющая сталь AISI 304 **NI**
матовая отделка (Ra < 0,8 мкм) **MT**
Уплотнительное кольцо и кулачок
TRU **T**

- синий
- термостойкость от -20 °C до +110 °C
- твёрдость по Шору A 95 ± 5
- соответствуют требованиям FDA

Зажимной клин
Латунь
Стопорный винт
Нержавеющая сталь



ИНФОРМАЦИЯ

Опоры ручки GN 3331 предназначены для использования в гигиенических условиях. Герметичная поверхность прилегания даёт возможность монтажа компонентов без мёртвых пространств. Высококачественная обработка, а также невогнутая геометрия предотвращают налипание грязи и облегчают очистку.

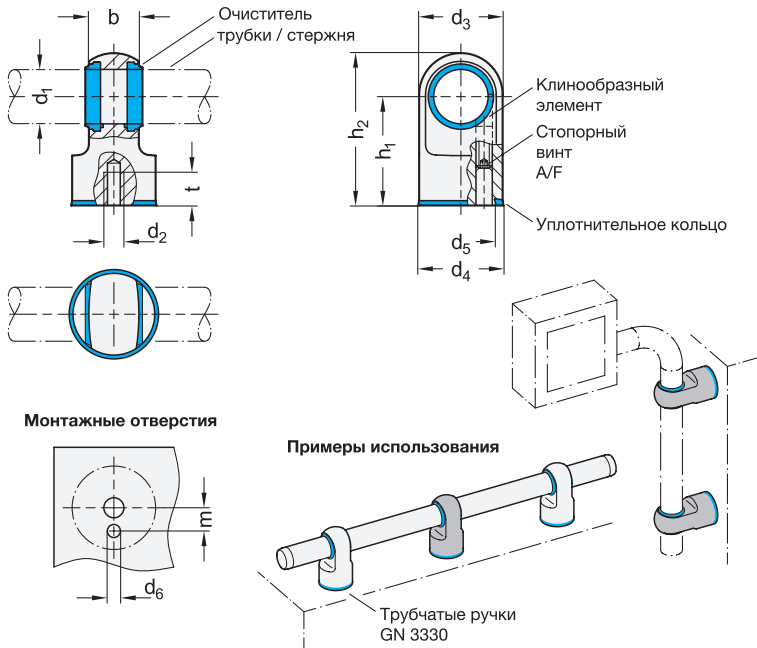
Опоры ручки предназначены для использования с трубчатыми ручками GN 3330 (см. стр. 14) для уменьшения больших расстояний между точками монтажа или чрезмерных нагрузок на опоры ручки. Вне зависимости от применения ручек могут использоваться опоры для крепления стержней и трубок с соответствующим диаметром d1. Трубка или стержень крепится в процессе монтажа при помощи встроенного зажимного клина.

АКСЕССУАРЫ

- Винты установочные GN 1580 (см. стр. 20)
- Винты установочные GN 1581 (см. стр. 23)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)



GN 3331												STAINLESS STEEL	
Описание	d1 Для стержня / трубки	h1	b	d2	d3	d4	d5	d6	h2	A/F	m	t мин.	⚖
GN 3331-NI-30-60-MT-T	30 +0.1 / -0.25	60	27.5	M 10	46	46.6	42	8	84	5	13.5	20	616
GN 3331-NI-40-70-MT-T	40 +0.15 / -0.3	70	30	M 12	56	56.8	50	8	99	5	18.5	25	990

Т-образные ручки

Нержавеющая сталь, Гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нержавеющая сталь AISI 316, прецизионное литьё

- матовая отделка (Ra < 0,8 мкм) **MT**
- полированная (Ra < 0,8 мкм) **PL**
- Уплотнительное кольцо
 - Н-NBR **H**
термостойкость от -25 °C до +150 °C
 - EPDM **E**
термостойкость от -40 °C до +120 °C
 - синий
 - Твёрдость по Шору (85±5)A
 - соответствуют требованиям FDA

ИНФОРМАЦИЯ

Т-образные ручки GN 5064 соответствуют принципам тестирования DGUV и предназначены для использования в гигиенических помещениях. Версия с отделкой PL дополнительно сертифицирована в соответствии с директивами EHEDG. Герметичная монтажная поверхность позволяют осуществлять монтаж без «мёртвых зон»; непроницаемая геометрия в сочетании с высококачественной отделкой предотвращает накопление грязи и облегчает очистку. Т-образные ручки прекрасно подходят для подъёма, перемещения и работы с деталями или для зажима с помощью винта резьбы. Эргономичная форма обеспечивает высокое рабочее усилие. Благодаря используемому материалу Т-образные ручки могут также применяться в особо агрессивных средах.

АКСЕССУАРЫ

- Уплотнительные кольца GN 7600 (см. стр. 38)

ПО ЗАПРОСУ

- с уплотнительным кольцом FKM (фторкаучук) **F**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)

*Дополните вариантом

MT	PL
матовая отделка	полированная

GN 5064-H

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	b	d3	d4	d5	h1	h2 ≈	t мин.	⚖
GN 5064-63-M6-*-H	63	M 6	7	16	16.8	12	41	12	12	110
GN 5064-80-M8-*-H	80	M 8	9	21	21.8	17	52	15	16	223
GN 5064-100-M10-*-H	100	M 10	11	25	25.8	21	65	19	20	429

Массовый тип MT

GN 5064-E

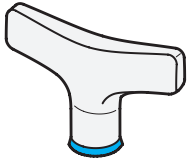
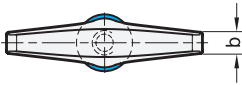
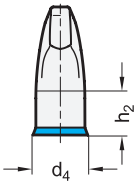
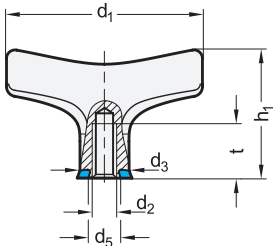
STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	b	d3	d4	d5	h1	h2 ≈	t мин.	⚖
GN 5064-63-M6-*-E	63	M 6	7	16	16.8	12	41	12	12	110
GN 5064-80-M8-*-E	80	M 8	9	21	21.8	17	52	15	16	223
GN 5064-100-M10-*-E	100	M 10	11	25	25.8	21	65	19	20	429

Массовый тип MT



NV 23193



Грибовидные ручки

Нержавеющая сталь, Гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **D**: со внутренней резьбой
 - Тип **E**: с резьбовой шпилькой
- Нержавеющая сталь AISI 316L
- матовая отделка (Ra < 0,8 мкм) **MT**
 - полированная (Ra < 0,8 мкм) **PL**

Уплотнительное кольцо

- Н-NBR **H**
термостойкость от -25 °C до +150 °C
- EPDM **E**
термостойкость от -40 °C до +120 °C
- синий
- Твёрдость по Шору A 85 ± 5
- соответствуют требованиям FDA

ИНФОРМАЦИЯ

Ручки грибовидные GN 75.6 предназначены для использования в гигиенических помещениях. Герметичные монтажные поверхности позволяют осуществлять монтаж без "мёртвых зон"; непроницаемая геометрия в сочетании с высококачественной отделкой предотвращает накопление грязи и облегчает очистку. Они имеют компактный и вневременной дизайн.

АКСЕССУАРЫ

- Уплотнительные кольца GN 7600 (см. стр. 38)

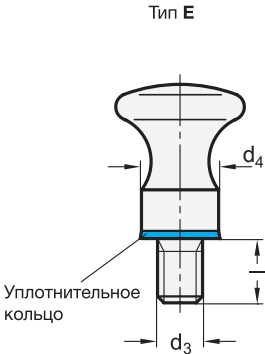
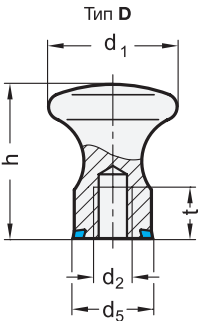


ПО ЗАПРОСУ

- с уплотнительным кольцом FKM (фторкаучук) **F**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)



*Дополните вариантом

MT
матовая отделка

PL
полированная

GN 75.6-D-H

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	d4	d5	h	t мин.	⚖
GN 75.6-20-M5-D-* -H	20	M 5	14	14.8	24	7	25
GN 75.6-25-M6-D-* -H	25	M 6	16	16.8	29	9	45
GN 75.6-32-M8-D-* -H	32	M 8	18	18.8	37	12	82

GN 75.6-E-H

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d3	d4	d5	h	l	⚖
GN 75.6-20-M5-E-* -H	20	M 5	14	14.8	24	10	28
GN 75.6-25-M6-E-* -H	25	M 6	16	16.8	29	12	50
GN 75.6-32-M8-E-* -H	32	M 8	18	18.8	37	14	92

GN 75.6-D-E

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	d4	d5	h	t мин.	⚖
GN 75.6-20-M5-D-* -E	20	M 5	14	14.8	24	7	25
GN 75.6-25-M6-D-* -E	25	M 6	16	16.8	29	9	45
GN 75.6-32-M8-D-* -E	32	M 8	18	18.8	37	12	82

GN 75.6-E-E

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d3	d4	d5	h	l	⚖
GN 75.6-20-M5-E-* -E	20	M 5	14	14.8	24	10	28
GN 75.6-25-M6-E-* -E	25	M 6	16	16.8	29	12	50
GN 75.6-32-M8-E-* -E	32	M 8	18	18.8	37	14	92

Массовый тип MT

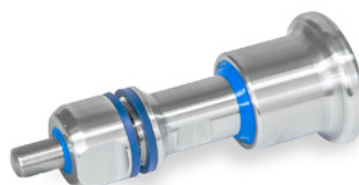
Массовый тип MT

Стопорные штифты из нержавеющей стали

Гигиеническое исполнение, сторона поворотной ручки (гигиена передней стороны) / сторона поворотной ручки и стержня (полная гигиена)



NV 20099



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **В**: без фиксации в отжатом положении (неотключаемые)
- Тип **С**: с фиксацией в отжатом положении (отключаемые)

Обозначение

- **FN**: Гигиеническое исполнение со стороны поворотной ручки (гигиена передней стороны)
- **VH**: гигиеническое исполнение со стороны поворотной ручки и стержня (полная гигиена)

Нержавеющая сталь AISI 316

Фиксирующий стержень из закалённой стали

Нажимная пружина

Нержавеющая сталь AISI 316Ti

Уплотнения, синего цвета, соответствуют требованиям FDA

Диапазон температур применения от -25 до 110 °C

- Уплотнительное кольцо
N-NBR, Твёрдость по Шору A 85 ± 5 **H**
- Очиститель
TPU, твёрдость по Шору A 95 ± 5

Все подвижные детали смазаны специальной смазкой, соответствующей требованиям FDA

ИНФОРМАЦИЯ

Обе идентификации **FN** и **VH**: с фиксацией в отжатом положении применяются, когда необходимо, чтобы стержень фиксатора самостоятельно удерживался в оттянутом положении. В таком случае поворотная ручка оттягивается и затем поворачивается на 90°. Паз удерживает штифт в этом положении.

Идентификация **FN**: Гигиеническое исполнение со стороны поворотной ручки (гигиена передней стороны). Стопорные штифты из нержавеющей стали GN 8170 предназначены для применения в гигиенических областях и отвечают гигиеническим требованиям к стороне поворотной ручки (гигиена передней стороны). Скребки между поворотной ручкой и направляющей, а также уплотнительное кольцо между направляющей и корпусом обеспечивают герметичность запирающего механизма на стороне поворотной ручки. В то же время высокое качество поверхности и монтаж без мёртвых зон предотвращают прилипание грязи и упрощают очистку. Монтажные отверстия и сквозные отверстия в корпусе должны быть под правильным углом, не должны иметь неровностей и сколов. Это гарантирует исправную работу уплотнительных колец.

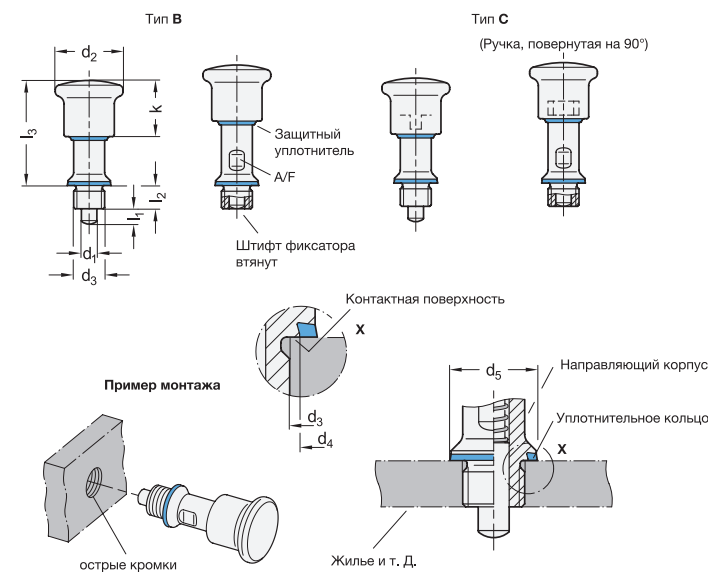
Идентификация **VH**: Гигиеническое исполнение со стороны поворотной ручки и стержня (полная гигиена). Стопорные штифты из нержавеющей стали GN 8170 предназначены для применения в гигиенических областях и благодаря наличию дополнительных герметизирующих гаек отвечают гигиеническим требованиям к стороне поворотной ручки и стержня (полная гигиена). Скребки между поворотной ручкой и направляющей и между направляющей и стержнем, а также уплотнительные кольца на направляющей и герметизирующей гайке обеспечивают герметичность запирающего механизма. В то же время высокое качество поверхности и монтаж без мёртвых зон предотвращают прилипание грязи и упрощают очистку.

Сквозные отверстия в корпусе должны быть под прямым углом и не должны иметь неровностей и сколов. Это гарантирует исправную работу уплотнительных колец.

Стопорные штифты из нержавеющей стали GN 8170 имеют сертификат соответствия стандартам ЕС от немецкого сертификационного органа DGV Test.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

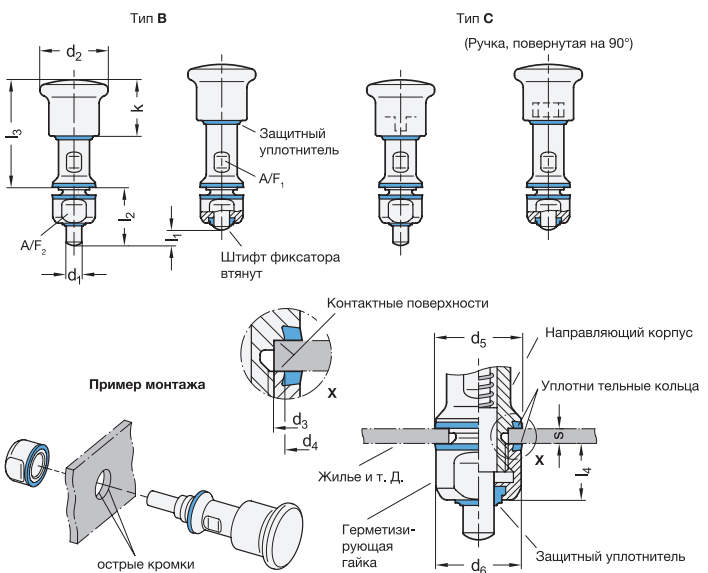
- Информация по максимально допустимой нагрузке (см. стр. A35 основного каталога)
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21 основного каталога)
- Характеристики эластомера (см. стр. A32 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)



GN 8170-FH

STAINLESS STEEL

Описание	d1 Плунжер f8 Отверстие H8	d2	d3	d4	d5	l1	l2	l3	k	A/F	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 8170-6-B-FH-H	6	35	M 12 x 1.5	18	22.8	6	12	49.8	29	14	20	36	178
GN 8170-6-C-FH-H	6	35	M 12 x 1.5	18	22.8	6	12	49.8	29	14	20	36	169
GN 8170-8-B-FH-H	8	35	M 16 x 1.5	18	22.8	8	12	54.3	29	14	22	32	195
GN 8170-8-C-FH-H	8	35	M 16 x 1.5	18	22.8	8	12	54.3	29	14	22	32	190



GN 8170-VH

STAINLESS STEEL

Описание	d1 Плунжер f8 Отверстие H8	d2	d3 -0.1	d4	d5	d6	l1	l2	l3	l4	k	s мин.	s макс.	A/F 1	A/F 2	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 8170-6-B-VH-H	6	35	16	18	22.8	22	6	27.5	50.5	14.5	29	1.5	4	14	18	20	36	208
GN 8170-6-C-VH-H	6	35	16	18	22.8	22	6	27.5	50.5	14.5	29	1.5	4	14	18	20	36	199
GN 8170-8-B-VH-H	8	35	16	18	22.8	22	8	29.5	55.5	14.5	29	1.5	4	14	18	22	32	217
GN 8170-8-C-VH-H	8	35	16	18	22.8	22	8	29.5	55.5	14.5	29	1.5	4	14	18	22	32	212

Гайки / Винты установочные

Нержавеющая сталь, Гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нержавеющая сталь AISI 316L

- матовая отделка ($Ra < 0,8$ мкм) **MT**
- полированная ($Ra < 0,8$ мкм) **PL**

Уплотнительное кольцо

- Н-NBR **H**
термостойкость от -25 °C до +150 °C
- EPDM **E**
термостойкость от -40 °C до +120 °C
- синий
- Твёрдость по Шору A 85 ± 5
- соответствуют требованиям FDA

ИНФОРМАЦИЯ

Гайки / винты GN 1580 сертифицированы в соответствии с рекомендациями EHEDG и поэтому идеально подходят для использования в гигиенических областях. Герметичная поверхность фланца позволяет устанавливать компоненты без мертвых зон. Высококачественная обработка, а также большие радиусы угла и закрытые поверхности предотвращают налипание грязи и облегчают очистку.

АКСЕССУАРЫ

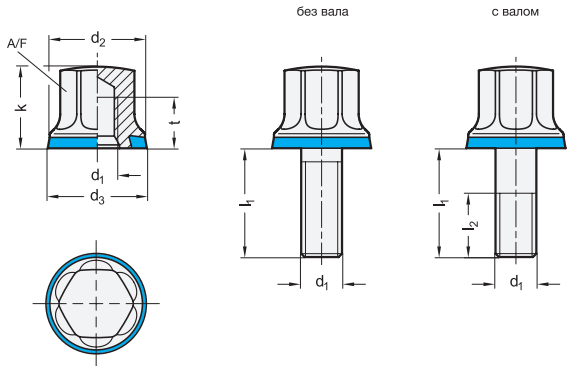
- Уплотнительные кольца GN 7600 (см. стр. 38)

ПО ЗАПРОСУ

- с уплотнительным кольцом FKM (фторкаучук) **F**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластик (см. стр. A2 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)



GN 1580-Гайки

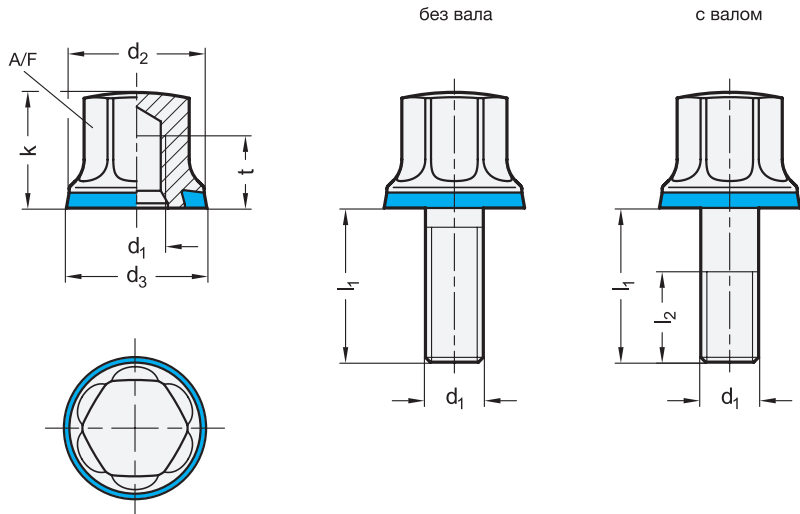
STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	d3	k	t мин.	A/F	⚖
GN 1580-M4-MT-H	M 4	11	11.8	9.5	6	7	3
GN 1580-M4-PL-H	M 4	11	11.8	9.5	6	7	3
GN 1580-M5-MT-H	M 5	12	12.8	10	6	8	8
GN 1580-M5-PL-H	M 5	12	12.8	10	6	8	8
GN 1580-M6-MT-H	M 6	14	14.8	12	7.5	10	10
GN 1580-M6-PL-H	M 6	14	14.8	12	7.5	10	10
GN 1580-M8-MT-H	M 8	18	18.8	14.5	9.5	13	17
GN 1580-M8-PL-H	M 8	18	18.8	14.5	9.5	13	17
GN 1580-M10-MT-H	M 10	21	21.8	18	12	16	19
GN 1580-M10-PL-H	M 10	21	21.8	18	12	16	19
GN 1580-M12-MT-H	M 12	25	25.8	21	14.5	18	45
GN 1580-M12-PL-H	M 12	25	25.8	21	14.5	18	45
GN 1580-M16-MT-H	M 16	32	32.8	26	17	24	84
GN 1580-M16-PL-H	M 16	32	32.8	26	17	24	84
GN 1580-M20-MT-H	M 20	40	40.8	32	22	30	150
GN 1580-M20-PL-H	M 20	40	40.8	32	22	30	150

GN 1580-Гайки

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	d3	k	t мин.	A/F	⚖
GN 1580-M4-MT-E	M 4	11	11.8	9.5	6	7	3
GN 1580-M4-PL-E	M 4	11	11.8	9.5	6	7	3
GN 1580-M5-MT-E	M 5	12	12.8	10	6	8	4
GN 1580-M5-PL-E	M 5	12	12.8	10	6	8	8
GN 1580-M6-MT-E	M 6	14	14.8	12	7.5	10	10
GN 1580-M6-PL-E	M 6	14	14.8	12	7.5	10	10
GN 1580-M8-MT-E	M 8	18	18.8	14.5	9.5	13	17
GN 1580-M8-PL-E	M 8	18	18.8	14.5	9.5	13	17
GN 1580-M10-MT-E	M 10	21	21.8	18	12	16	19
GN 1580-M10-PL-E	M 10	21	21.8	18	12	16	19
GN 1580-M12-MT-E	M 12	25	25.8	21	14.5	18	45
GN 1580-M12-PL-E	M 12	25	25.8	21	14.5	18	45
GN 1580-M16-MT-E	M 16	32	32.8	26	17	24	84
GN 1580-M16-PL-E	M 16	32	32.8	26	17	24	84
GN 1580-M20-MT-E	M 20	40	40.8	32	22	30	150
GN 1580-M20-PL-E	M 20	40	40.8	32	22	30	150



GN 1580-Винты установочные

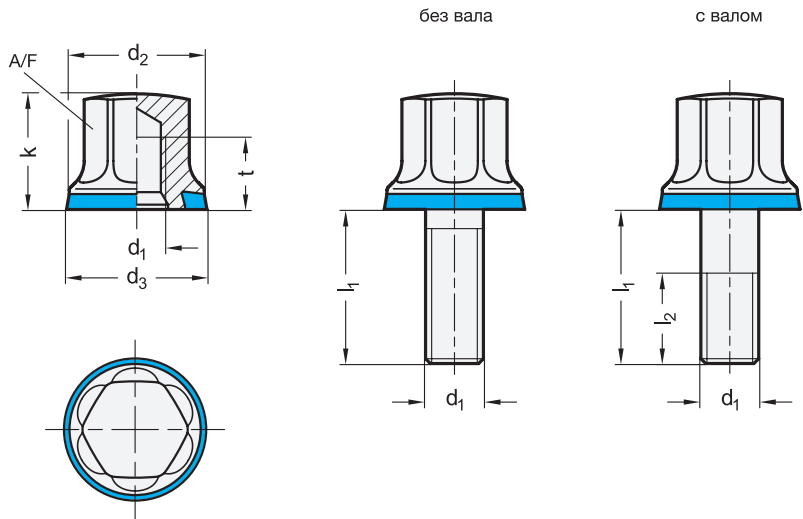
STAINLESS STEEL

Описание	d1	l1 без стер- жня	l1 со стер- жем	d2	d3	k	l2	A/F	△
GN 1580-M4-8-MT-H	M 4	8	-	11	11.8	9.5	-	7	4
GN 1580-M4-8-PL-H	M 4	8	-	11	11.8	9.5	-	7	5
GN 1580-M4-10-MT-H	M 4	10	-	11	11.8	9.5	14	7	5
GN 1580-M4-10-PL-H	M 4	10	-	11	11.8	9.5	14	7	5
GN 1580-M4-12-MT-H	M 4	12	-	11	11.8	9.5	-	7	5
GN 1580-M4-12-PL-H	M 4	12	-	11	11.8	9.5	-	7	4
GN 1580-M4-16-MT-H	M 4	-	16	11	11.8	-	14	7	5
GN 1580-M4-16-PL-H	M 4	-	16	11	11.8	-	14	7	5
GN 1580-M5-10-MT-H	M 5	10	-	12	12.8	10	-	8	13
GN 1580-M5-10-PL-H	M 5	10	-	12	12.8	10	-	8	13
GN 1580-M5-16-MT-H	M 5	16	-	12	12.8	10	-	8	10
GN 1580-M5-16-PL-H	M 5	16	-	12	12.8	10	-	8	10
GN 1580-M5-20-MT-H	M 5	20	-	12	12.8	10	-	8	11
GN 1580-M5-20-PL-H	M 5	20	-	12	12.8	10	-	8	11
GN 1580-M6-12-MT-H	M 6	12	-	14	14.8	12	-	10	14
GN 1580-M6-12-PL-H	M 6	12	-	14	14.8	12	-	10	14
GN 1580-M6-16-MT-H	M 6	16	-	14	14.8	12	-	10	15
GN 1580-M6-16-PL-H	M 6	16	-	14	14.8	12	-	10	15
GN 1580-M6-20-MT-H	M 6	20	-	14	14.8	12	-	10	13
GN 1580-M6-20-PL-H	M 6	20	-	14	14.8	12	-	10	13
GN 1580-M6-25-MT-H	M 6	25	-	14	14.8	12	-	10	13
GN 1580-M6-25-PL-H	M 6	25	-	14	14.8	12	-	10	13
GN 1580-M6-30-MT-H	M 6	30	-	14	14.8	12	-	10	17
GN 1580-M6-30-PL-H	M 6	30	-	14	14.8	12	-	10	17
GN 1580-M8-16-MT-H	M 8	16	-	18	18.8	14.5	-	13	24
GN 1580-M8-16-PL-H	M 8	16	-	18	18.8	14.5	-	13	24
GN 1580-M8-20-MT-H	M 8	20	-	18	18.8	14.5	-	13	28
GN 1580-M8-20-PL-H	M 8	20	-	18	18.8	14.5	-	13	28
GN 1580-M8-25-MT-H	M 8	25	-	18	18.8	14.5	-	13	28
GN 1580-M8-25-PL-H	M 8	25	-	18	18.8	14.5	-	13	28
GN 1580-M8-30-MT-H	M 8	30	-	18	18.8	14.5	-	13	30
GN 1580-M8-30-PL-H	M 8	30	-	18	18.8	14.5	-	13	30
GN 1580-M8-40-MT-H	M 8	-	40	18	18.8	-	22	13	33
GN 1580-M8-40-PL-H	M 8	-	40	18	18.8	-	22	13	33

GN 1580-Винты установочные

STAINLESS STEEL

Описание	d1	l1 без стер- жня	l1 со стер- жем	d2	d3	k	l2	A/F	△
GN 1580-M10-20-MT-H	M 10	20	-	21	21.8	18	-	16	49
GN 1580-M10-20-PL-H	M 10	20	-	21	21.8	18	-	16	49
GN 1580-M10-25-MT-H	M 10	25	-	21	21.8	18	-	16	51
GN 1580-M10-25-PL-H	M 10	25	-	21	21.8	18	-	16	51
GN 1580-M10-30-MT-H	M 10	30	-	21	21.8	18	-	16	54
GN 1580-M10-30-PL-H	M 10	30	-	21	21.8	18	-	16	54
GN 1580-M10-40-MT-H	M 10	-	40	21	21.8	-	26	16	59
GN 1580-M10-40-PL-H	M 10	-	40	21	21.8	-	26	16	59
GN 1580-M10-50-MT-H	M 10	-	50	21	21.8	-	26	16	64
GN 1580-M10-50-PL-H	M 10	-	50	21	21.8	-	26	16	64
GN 1580-M12-25-PL-H	M 12	25	-	25	25.8	21	-	18	79
GN 1580-M12-25-MT-H	M 12	25	-	25	25.8	21	-	18	79
GN 1580-M12-30-PL-H	M 12	30	-	25	25.8	21	-	18	84
GN 1580-M12-30-MT-H	M 12	30	-	25	25.8	21	-	18	70
GN 1580-M12-40-PL-H	M 12	-	40	25	25.8	-	30	18	93
GN 1580-M12-40-MT-H	M 12	-	40	25	25.8	-	30	18	77
GN 1580-M12-50-PL-H	M 12	-	50	25	25.8	-	30	18	102
GN 1580-M12-50-MT-H	M 12	-	50	25	25.8	-	30	18	102
GN 1580-M12-60-PL-H	M 12	-	60	25	25.8	-	30	18	111
GN 1580-M12-60-MT-H	M 12	-	60	25	25.8	-	30	18	111
GN 1580-M16-30-PL-H	M 16	30	-	32	32.8	26	38	24	157
GN 1580-M16-30-MT-H	M 16	30	-	32	32.8	26	38	24	157
GN 1580-M16-40-PL-H	M 16	40	-	32	32.8	26	38	24	173
GN 1580-M16-40-MT-H	M 16	40	-	32	32.8	26	38	24	173
GN 1580-M16-50-PL-H	M 16	-	50	32	32.8	26	38	24	189
GN 1580-M16-50-MT-H	M 16	-	50	32	32.8	26	38	24	189
GN 1580-M16-60-PL-H	M 16	-	60	32	32.8	26	38	24	205
GN 1580-M16-60-MT-H	M 16	-	60	32	32.8	26	38	24	187
GN 1580-M16-70-PL-H	M 16	-	70	32	32.8	26	38	24	221
GN 1580-M16-70-MT-H	M 16	-	70	32	32.8	26	38	24	203
GN 1580-M20-40-MT-H	M 20	40	-	40	40.8	32	46	30	296
GN 1580-M20-40-PL-H	M 20	40	-	40	40.8	32	46	30	296
GN 1580-M20-60-MT-H	M 20	-	60	40	40.8	32	46	30	346
GN 1580-M20-60-PL-H	M 20	-	60	40	40.8	32	46	30	346



GN 1580-Винты установочные

STAINLESS STEEL

Описание	d1	l1 без стер- жня	l1 со стер- жнем	d2	d3	k	l2	A/F	△
GN 1580-M4-8-MT-E	M 4	8	-	11	11.8	9.5	-	7	4
GN 1580-M4-8-PL-E	M 4	8	-	11	11.8	9.5	-	7	5
GN 1580-M4-10-MT-E	M 4	10	-	11	11.8	9.5	14	7	5
GN 1580-M4-10-PL-E	M 4	10	-	11	11.8	9.5	14	7	5
GN 1580-M4-12-MT-E	M 4	12	-	11	11.8	9.5	-	7	5
GN 1580-M4-12-PL-E	M 4	12	-	11	11.8	9.5	-	7	4
GN 1580-M4-16-MT-E	M 4	-	16	11	11.8	-	14	7	13
GN 1580-M4-16-PL-E	M 4	-	16	11	11.8	-	14	7	5
GN 1580-M5-10-MT-E	M 5	10	-	12	12.8	10	-	8	13
GN 1580-M5-10-PL-E	M 5	10	-	12	12.8	10	-	8	13
GN 1580-M5-16-MT-E	M 5	16	-	12	12.8	10	-	8	10
GN 1580-M5-16-PL-E	M 5	16	-	12	12.8	10	-	8	10
GN 1580-M5-20-MT-E	M 5	20	-	12	12.8	10	-	8	11
GN 1580-M5-20-PL-E	M 5	20	-	12	12.8	10	-	8	11
GN 1580-M6-12-MT-E	M 6	12	-	14	14.8	12	-	10	14
GN 1580-M6-12-PL-E	M 6	12	-	14	14.8	12	-	10	14
GN 1580-M6-16-MT-E	M 6	16	-	14	14.8	12	-	10	15
GN 1580-M6-16-PL-E	M 6	16	-	14	14.8	12	-	10	12
GN 1580-M6-20-MT-E	M 6	20	-	14	14.8	12	-	10	13
GN 1580-M6-20-PL-E	M 6	20	-	14	14.8	12	-	10	13
GN 1580-M6-25-MT-E	M 6	25	-	14	14.8	12	-	10	13
GN 1580-M6-25-PL-E	M 6	25	-	14	14.8	12	-	10	13
GN 1580-M6-30-MT-E	M 6	30	-	14	14.8	12	-	10	17
GN 1580-M6-30-PL-E	M 6	30	-	14	14.8	12	-	10	17
GN 1580-M8-16-MT-E	M 8	16	-	18	18.8	14.5	-	13	24
GN 1580-M8-16-PL-E	M 8	16	-	18	18.8	14.5	-	13	24
GN 1580-M8-20-MT-E	M 8	20	-	18	18.8	14.5	-	13	28
GN 1580-M8-20-PL-E	M 8	20	-	18	18.8	14.5	-	13	28
GN 1580-M8-25-MT-E	M 8	25	-	18	18.8	14.5	-	13	28
GN 1580-M8-25-PL-E	M 8	25	-	18	18.8	14.5	-	13	28
GN 1580-M8-30-MT-E	M 8	30	-	18	18.8	14.5	-	13	30
GN 1580-M8-30-PL-E	M 8	30	-	18	18.8	14.5	-	13	30
GN 1580-M8-40-MT-E	M 8	-	40	18	18.8	-	22	13	33
GN 1580-M8-40-PL-E	M 8	-	40	18	18.8	-	22	13	33

GN 1580-Винты установочные

STAINLESS STEEL

Описание	d1	l1 без стер- жня	l1 со стер- жнем	d2	d3	k	l2	A/F	△
GN 1580-M10-20-MT-E	M 10	20	-	21	21.8	18	-	16	49
GN 1580-M10-20-PL-E	M 10	20	-	21	21.8	18	-	16	49
GN 1580-M10-25-MT-E	M 10	25	-	21	21.8	18	-	16	51
GN 1580-M10-25-PL-E	M 10	25	-	21	21.8	18	-	16	51
GN 1580-M10-30-MT-E	M 10	30	-	21	21.8	18	-	16	54
GN 1580-M10-30-PL-E	M 10	30	-	21	21.8	18	-	16	54
GN 1580-M10-40-MT-E	M 10	-	40	21	21.8	-	26	16	59
GN 1580-M10-40-PL-E	M 10	-	40	21	21.8	-	26	16	59
GN 1580-M10-50-MT-E	M 10	-	50	21	21.8	-	26	16	64
GN 1580-M10-50-PL-E	M 10	-	50	21	21.8	-	26	16	64
GN 1580-M12-25-PL-E	M 12	25	-	25	25.8	21	-	18	79
GN 1580-M12-25-MT-E	M 12	25	-	25	25.8	21	-	18	79
GN 1580-M12-30-PL-E	M 12	30	-	25	25.8	21	-	18	84
GN 1580-M12-30-MT-E	M 12	30	-	25	25.8	21	-	18	70
GN 1580-M12-40-PL-E	M 12	-	40	25	25.8	-	30	18	93
GN 1580-M12-40-MT-E	M 12	-	40	25	25.8	-	30	18	77
GN 1580-M12-50-PL-E	M 12	-	50	25	25.8	-	30	18	102
GN 1580-M12-50-MT-E	M 12	-	50	25	25.8	-	30	18	102
GN 1580-M12-60-PL-E	M 12	-	60	25	25.8	-	30	18	111
GN 1580-M12-60-MT-E	M 12	-	60	25	25.8	-	30	18	111
GN 1580-M16-30-PL-E	M 16	30	-	32	32.8	26	38	24	157
GN 1580-M16-30-MT-E	M 16	30	-	32	32.8	26	38	24	157
GN 1580-M16-40-PL-E	M 16	40	-	32	32.8	26	38	24	173
GN 1580-M16-40-MT-E	M 16	40	-	32	32.8	26	38	24	173
GN 1580-M16-50-PL-E	M 16	-	50	32	32.8	26	38	24	189
GN 1580-M16-50-MT-E	M 16	-	50	32	32.8	26	38	24	189
GN 1580-M16-60-PL-E	M 16	-	60	32	32.8	26	38	24	205
GN 1580-M16-60-MT-E	M 16	-	60	32	32.8	26	38	24	187
GN 1580-M16-70-PL-E	M 16	-	70	32	32.8	26	38	24	221
GN 1580-M16-70-MT-E	M 16	-	70	32	32.8	26	38	24	221
GN 1580-M20-40-MT-E	M 20	40	-	40	40.8	32	46	30	296
GN 1580-M20-40-PL-E	M 20	40	-	40	40.8	32	46	30	296
GN 1580-M20-60-MT-E	M 20	-	60	40	40.8	32	46	30	346
GN 1580-M20-60-PL-E	M 20	-	60	40	40.8	32	46	30	346

Винты установочные

Нержавеющая сталь, Гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нержавеющая сталь AISI 316L

- матовая отделка ($Ra < 0,8 \text{ мкм}$) **MT**
- полированная ($Ra < 0,8 \text{ мкм}$) **PL**

Уплотнительное кольцо

- N-NBR **H**
термостойкость от -25°C до $+150^\circ\text{C}$
- EPDM **E**
термостойкость от -40°C до $+120^\circ\text{C}$
- синий
- Твёрдость по Шору A 85 ± 5
- соответствуют требованиям FDA



ИНФОРМАЦИЯ

Винты GN 1581 с низкопрофильной головкой сертифицированы в соответствии с директивами EHEDG и поэтому идеально подходят для использования в гигиенических областях. Герметичная поверхность фланца позволяет устанавливать компоненты без мертвых зон. Высококачественная обработка, а также большие радиусы угла и закрытые поверхности предотвращают налипание грязи и облегчают очистку.

АКСЕССУАРЫ

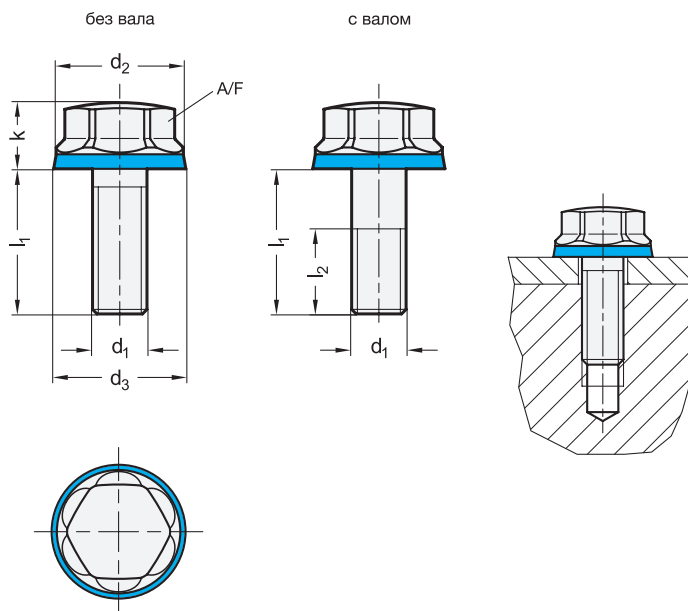
- Уплотнительные кольца GN 7600 (см. стр. 38)

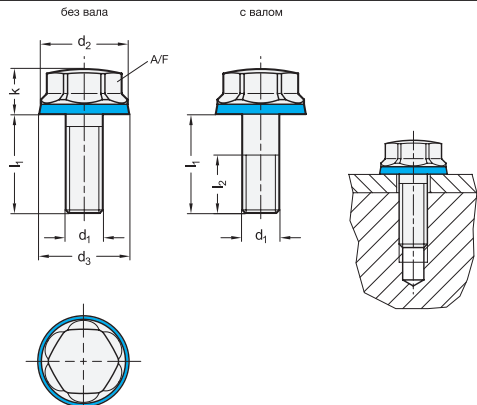
ПО ЗАПРОСУ

- с уплотнительным кольцом FKM (фторкаучук) **F**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)





GN 1581-H

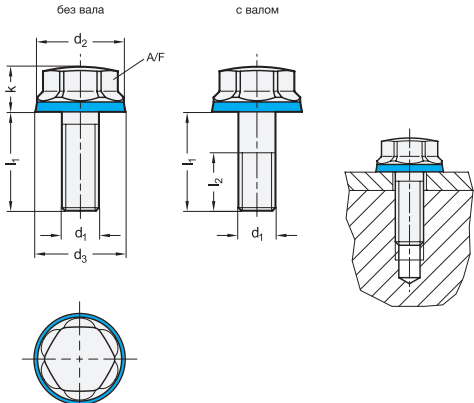
STAINLESS STEEL

Описание	d1	l1 без стержня	l1 со стержнем	d2	d3	k	l2	A/F	Δ
GN 1581-M4-8-MT-H	M4	8	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-8-PL-H	M4	8	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-10-MT-H	M4	10	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-10-PL-H	M4	10	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-12-MT-H	M4	12	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-12-PL-H	M4	12	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-16-MT-H	M4	-	16	10	10.8	6.5	-	7	4
GN 1581-M4-16-PL-H	M4	-	16	10	10.8	6.5	-	7	4
GN 1581-M4-20-MT-H	M4	-	20	10	10.8	6.5	14	7	4
GN 1581-M4-20-PL-H	M4	-	20	10	10.8	6.5	14	7	4
GN 1581-M4-25-MT-H	M4	-	25	10	10.8	6.5	-	7	5
GN 1581-M4-25-PL-H	M4	-	25	10	10.8	6.5	-	7	5
GN 1581-M4-30-MT-H	M4	-	30	10	10.8	6.5	14	7	5
GN 1581-M4-30-PL-H	M4	-	30	10	10.8	6.5	14	7	5
GN 1581-M5-10-MT-H	M5	10	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-10-PL-H	M5	10	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-16-MT-H	M5	16	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-16-PL-H	M5	16	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-20-MT-H	M5	-	20	11	11.8	7	16	8	6
GN 1581-M5-20-PL-H	M5	-	20	11	11.8	7	16	8	6
GN 1581-M5-25-MT-H	M5	-	25	11	11.8	7	-	8	7
GN 1581-M5-25-PL-H	M5	-	25	11	11.8	7	-	8	7
GN 1581-M5-30-MT-H	M5	-	30	11	11.8	7	16	8	10
GN 1581-M5-30-PL-H	M5	-	30	11	11.8	7	16	8	10
GN 1581-M5-35-MT-H	M5	-	35	11	11.8	7	-	8	8
GN 1581-M5-35-PL-H	M5	-	35	11	11.8	7	-	8	8
GN 1581-M5-40-MT-H	M5	-	40	11	11.8	7	16	8	9
GN 1581-M5-40-PL-H	M5	-	40	11	11.8	7	16	8	9
GN 1581-M6-12-MT-H	M6	12	-	13	13.8	7.5	-	10	8
GN 1581-M6-12-PL-H	M6	12	-	13	13.8	7.5	-	10	8
GN 1581-M6-16-MT-H	M6	16	-	13	13.8	7.5	-	10	9
GN 1581-M6-16-PL-H	M6	16	-	13	13.8	7.5	-	10	9
GN 1581-M6-20-MT-H	M6	20	-	13	13.8	7.5	-	10	10
GN 1581-M6-20-PL-H	M6	20	-	13	13.8	7.5	-	10	10
GN 1581-M6-25-MT-H	M6	25	-	13	13.8	7.5	-	10	11
GN 1581-M6-25-PL-H	M6	25	-	13	13.8	7.5	-	10	11
GN 1581-M6-30-MT-H	M6	-	30	13	13.8	7.5	18	10	12
GN 1581-M6-30-PL-H	M6	-	30	13	13.8	7.5	18	10	12
GN 1581-M6-35-MT-H	M6	-	35	13	13.8	7.5	-	10	12
GN 1581-M6-35-PL-H	M6	-	35	13	13.8	7.5	-	10	12
GN 1581-M6-40-MT-H	M6	-	40	13	13.8	7.5	18	10	14
GN 1581-M6-40-PL-H	M6	-	40	13	13.8	7.5	18	10	14
GN 1581-M6-50-MT-H	M6	-	50	13	13.8	7.5	18	10	16
GN 1581-M6-50-PL-H	M6	-	50	13	13.8	7.5	18	10	16
GN 1581-M8-16-MT-H	M8	16	-	16	16.8	8.5	-	13	16
GN 1581-M8-16-PL-H	M8	16	-	16	16.8	8.5	-	13	16
GN 1581-M8-20-MT-H	M8	20	-	16	16.8	8.5	-	13	17

GN 1581-H

STAINLESS STEEL

Описание	d1	l1 без стержня	l1 со стержнем	d2	d3	k	l2	A/F	Δ
GN 1581-M8-20-PL-H	M8	20	-	16	16.8	8.5	-	13	17
GN 1581-M8-25-MT-H	M8	25	-	16	16.8	8.5	-	13	19
GN 1581-M8-25-PL-H	M8	25	-	16	16.8	8.5	-	13	19
GN 1581-M8-30-MT-H	M8	30	-	16	16.8	8.5	-	13	21
GN 1581-M8-30-PL-H	M8	30	-	16	16.8	8.5	-	13	21
GN 1581-M8-40-MT-H	M8	-	40	16	16.8	8.5	22	13	25
GN 1581-M8-40-PL-H	M8	-	40	16	16.8	8.5	22	13	25
GN 1581-M8-50-MT-H	M8	-	50	16	16.8	8.5	22	13	29
GN 1581-M8-50-PL-H	M8	-	50	16	16.8	8.5	22	13	29
GN 1581-M8-60-MT-H	M8	-	60	16	16.8	8.5	22	13	33
GN 1581-M8-60-PL-H	M8	-	60	16	16.8	8.5	22	13	33
GN 1581-M10-20-MT-H	M10	20	-	19	19.8	9.5	-	16	28
GN 1581-M10-20-PL-H	M10	20	-	19	19.8	9.5	-	16	28
GN 1581-M10-25-MT-H	M10	25	-	19	19.8	9.5	-	16	31
GN 1581-M10-25-PL-H	M10	25	-	19	19.8	9.5	-	16	31
GN 1581-M10-30-MT-H	M10	30	-	19	19.8	9.5	-	16	34
GN 1581-M10-30-PL-H	M10	30	-	19	19.8	9.5	-	16	34
GN 1581-M10-40-MT-H	M10	-	40	19	19.8	9.5	26	16	40
GN 1581-M10-40-PL-H	M10	-	40	19	19.8	9.5	26	16	40
GN 1581-M10-50-MT-H	M10	-	50	19	19.8	9.5	26	16	46
GN 1581-M10-50-PL-H	M10	-	50	19	19.8	9.5	26	16	46
GN 1581-M10-60-MT-H	M10	-	60	19	19.8	9.5	26	16	52
GN 1581-M10-60-PL-H	M10	-	60	19	19.8	9.5	26	16	52
GN 1581-M12-25-MT-H	M12	25	-	22	22.8	11	-	18	46
GN 1581-M12-25-PL-H	M12	25	-	22	22.8	11	-	18	46
GN 1581-M12-30-MT-H	M12	30	-	22	22.8	11	-	18	50
GN 1581-M12-30-PL-H	M12	30	-	22	22.8	11	-	18	50
GN 1581-M12-40-MT-H	M12	-	40	22	22.8	11	30	18	59
GN 1581-M12-40-PL-H	M12	-	40	22	22.8	11	30	18	59
GN 1581-M12-50-MT-H	M12	-	50	22	22.8	11	30	18	68
GN 1581-M12-50-PL-H	M12	-	50	22	22.8	11	30	18	68
GN 1581-M12-60-MT-H	M12	-	60	22	22.8	11	30	18	76
GN 1581-M12-60-PL-H	M12	-	60	22	22.8	11	30	18	76
GN 1581-M16-30-MT-H	M16	30	-	28	28.8	13	-	22	90
GN 1581-M16-30-PL-H	M16	30	-	28	28.8	13	-	22	90
GN 1581-M16-40-MT-H	M16	40	-	28	28.8	13	-	22	106
GN 1581-M16-40-PL-H	M16	40	-	28	28.8	13	-	22	106
GN 1581-M16-50-MT-H	M16	-	50	28	28.8	13	38	22	122
GN 1581-M16-50-PL-H	M16	-	50	28	28.8	13	38	22	122
GN 1581-M16-60-MT-H	M16	-	60	28	28.8	13	38	22	137
GN 1581-M16-60-PL-H	M16	-	60	28	28.8	13	38	22	137
GN 1581-M16-70-MT-H	M16	-	70	28	28.8	13	38	22	153
GN 1581-M16-70-PL-H	M16	-	70	28	28.8	13	38	22	153
GN 1581-M20-40-MT-H	M20	40	-	34	34.8	15	-	27	172
GN 1581-M20-40-PL-H	M20	40	-	34	34.8	15	-	27	172
GN 1581-M20-60-MT-H	M20	-	60	34	34.8	15	46	27	221
GN 1581-M20-60-PL-H	M20	-	60	34	34.8	15	46	27	221



GN 1581-E

STAINLESS STEEL

Описание	d1	l1 без стержня	l1 со стержнем	d2	d3	k	l2	A/F	Δ
GN 1581-M4-8-MT-E	M4	8	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-8-PL-E	M4	8	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-10-MT-E	M4	10	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-10-PL-E	M4	10	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-12-MT-E	M4	12	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-12-PL-E	M4	12	-	10	10.8	6.5	-	7	3
GN 1581-M4-16-MT-E	M4	-	16	10	10.8	6.5	-	7	4
GN 1581-M4-16-PL-E	M4	-	16	10	10.8	6.5	-	7	4
GN 1581-M4-20-MT-E	M4	-	20	10	10.8	6.5	14	7	4
GN 1581-M4-20-PL-E	M4	-	20	10	10.8	6.5	14	7	4
GN 1581-M4-25-MT-E	M4	-	25	10	10.8	6.5	-	7	5
GN 1581-M4-25-PL-E	M4	-	25	10	10.8	6.5	-	7	5
GN 1581-M4-30-MT-E	M4	-	30	10	10.8	6.5	14	7	5
GN 1581-M4-30-PL-E	M4	-	30	10	10.8	6.5	14	7	5
GN 1581-M5-10-MT-E	M5	10	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-10-PL-E	M5	10	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-16-MT-E	M5	16	-	11	11.8	7	-	8	5
GN 1581-M5-16-PL-E	M5	16	-	11	11.8	7	-	8	6
GN 1581-M5-20-MT-E	M5	-	20	11	11.8	7	16	8	6
GN 1581-M5-20-PL-E	M5	-	20	11	11.8	7	16	8	6
GN 1581-M5-25-MT-E	M5	-	25	11	11.8	7	-	8	7
GN 1581-M5-25-PL-E	M5	-	25	11	11.8	7	-	8	7
GN 1581-M5-30-MT-E	M5	-	30	11	11.8	7	16	8	10
GN 1581-M5-30-PL-E	M5	-	30	11	11.8	7	16	8	10
GN 1581-M5-35-MT-E	M5	-	35	11	11.8	7	-	8	8
GN 1581-M5-35-PL-E	M5	-	35	11	11.8	7	-	8	8
GN 1581-M5-40-MT-E	M5	-	40	11	11.8	7	16	8	9
GN 1581-M5-40-PL-E	M5	-	40	11	11.8	7	16	8	9
GN 1581-M6-12-MT-E	M6	12	-	13	13.8	7.5	-	10	8
GN 1581-M6-12-PL-E	M6	12	-	13	13.8	7.5	-	10	8
GN 1581-M6-16-MT-E	M6	16	-	13	13.8	7.5	-	10	9
GN 1581-M6-16-PL-E	M6	16	-	13	13.8	7.5	-	10	9
GN 1581-M6-20-MT-E	M6	20	-	13	13.8	7.5	-	10	10
GN 1581-M6-20-PL-E	M6	20	-	13	13.8	7.5	-	10	10
GN 1581-M6-25-MT-E	M6	25	-	13	13.8	7.5	-	10	11
GN 1581-M6-25-PL-E	M6	25	-	13	13.8	7.5	-	10	11
GN 1581-M6-30-MT-E	M6	-	30	13	13.8	7.5	18	10	12
GN 1581-M6-30-PL-E	M6	-	30	13	13.8	7.5	18	10	12
GN 1581-M6-35-MT-E	M6	-	35	13	13.8	7.5	-	10	12
GN 1581-M6-35-PL-E	M6	-	35	13	13.8	7.5	-	10	12
GN 1581-M6-40-MT-E	M6	-	40	13	13.8	7.5	18	10	14
GN 1581-M6-40-PL-E	M6	-	40	13	13.8	7.5	18	10	14
GN 1581-M6-50-MT-E	M6	-	50	13	13.8	7.5	18	10	16
GN 1581-M6-50-PL-E	M6	-	50	13	13.8	7.5	18	10	16
GN 1581-M8-16-MT-E	M8	16	-	16	16.8	8.5	-	13	16
GN 1581-M8-16-PL-E	M8	16	-	16	16.8	8.5	-	13	16
GN 1581-M8-20-MT-E	M8	20	-	16	16.8	8.5	-	13	17

GN 1581-E

STAINLESS STEEL

Описание	d1	l1 без стержня	l1 со стержнем	d2	d3	k	l2	A/F	Δ
GN 1581-M8-20-PL-E	M8	20	-	16	16.8	8.5	-	13	17
GN 1581-M8-25-MT-E	M8	25	-	16	16.8	8.5	-	13	19
GN 1581-M8-25-PL-E	M8	25	-	16	16.8	8.5	-	13	19
GN 1581-M8-30-MT-E	M8	30	-	16	16.8	8.5	-	13	21
GN 1581-M8-30-PL-E	M8	30	-	16	16.8	8.5	-	13	21
GN 1581-M8-40-MT-E	M8	-	40	16	16.8	8.5	22	13	25
GN 1581-M8-40-PL-E	M8	-	40	16	16.8	8.5	22	13	25
GN 1581-M8-50-MT-E	M8	-	50	16	16.8	8.5	22	13	29
GN 1581-M8-50-PL-E	M8	-	50	16	16.8	8.5	22	13	29
GN 1581-M8-60-MT-E	M8	-	60	16	16.8	8.5	22	13	33
GN 1581-M8-60-PL-E	M8	-	60	16	16.8	8.5	22	13	33
GN 1581-M10-20-MT-E	M10	20	-	19	19.8	9.5	-	16	28
GN 1581-M10-20-PL-E	M10	20	-	19	19.8	9.5	-	16	28
GN 1581-M10-25-MT-E	M10	25	-	19	19.8	9.5	-	16	31
GN 1581-M10-25-PL-E	M10	25	-	19	19.8	9.5	-	16	31
GN 1581-M10-30-MT-E	M10	30	-	19	19.8	9.5	-	16	34
GN 1581-M10-30-PL-E	M10	30	-	19	19.8	9.5	-	16	34
GN 1581-M10-40-MT-E	M10	-	40	19	19.8	9.5	26	16	40
GN 1581-M10-40-PL-E	M10	-	40	19	19.8	9.5	26	16	40
GN 1581-M10-50-MT-E	M10	-	50	19	19.8	9.5	26	16	46
GN 1581-M10-50-PL-E	M10	-	50	19	19.8	9.5	26	16	46
GN 1581-M10-60-MT-E	M10	-	60	19	19.8	9.5	26	16	52
GN 1581-M10-60-PL-E	M10	-	60	19	19.8	9.5	26	16	52
GN 1581-M12-25-MT-E	M12	25	-	22	22.8	11	-	18	46
GN 1581-M12-25-PL-E	M12	25	-	22	22.8	11	-	18	46
GN 1581-M12-30-MT-E	M12	30	-	22	22.8	11	-	18	50
GN 1581-M12-30-PL-E	M12	30	-	22	22.8	11	-	18	50
GN 1581-M12-40-MT-E	M12	-	40	22	22.8	11	30	18	59
GN 1581-M12-40-PL-E	M12	-	40	22	22.8	11	30	18	59
GN 1581-M12-50-MT-E	M12	-	50	22	22.8	11	30	18	68
GN 1581-M12-50-PL-E	M12	-	50	22	22.8	11	30	18	68
GN 1581-M12-60-MT-E	M12	-	60	22	22.8	11	30	18	76
GN 1581-M12-60-PL-E	M12	-	60	22	22.8	11	30	18	76
GN 1581-M16-30-MT-E	M16	30	-	28	28.8	13	-	22	90
GN 1581-M16-30-PL-E	M16	30	-	28	28.8	13	-	22	90
GN 1581-M16-40-MT-E	M16	40	-	28	28.8	13	-	22	106
GN 1581-M16-40-PL-E	M16	40	-	28	28.8	13	-	22	106
GN 1581-M16-50-MT-E	M16	-	50	28	28.8	13	38	22	122
GN 1581-M16-50-PL-E	M16	-	50	28	28.8	13	38	22	122
GN 1581-M16-60-MT-E	M16	-	60	28	28.8	13	38	22	137
GN 1581-M16-60-PL-E	M16	-	60	28	28.8	13	38	22	137
GN 1581-M16-70-MT-E	M16	-	70	28	28.8	13	38	22	153
GN 1581-M16-70-PL-E	M16	-	70	28	28.8	13	38	22	153
GN 1581-M20-40-MT-E	M20	40	-	34	34.8	15	-	27	172
GN 1581-M20-40-PL-E	M20	40	-	34	34.8	15	-	27	172
GN 1581-M20-60-MT-E	M20	-	60	34	34.8	15	46	27	221
GN 1581-M20-60-PL-E	M20	-	60	34	34.8	15	46	27	221

Винты установочные

Нержавеющая сталь, с утопленной шпилькой для защиты от потери, Гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Идентификационный номер

№ 1: без дополнительной стопорной шайбы

Нержавеющая сталь AISI 316L

- матовая отделка ($Ra < 0,8 \text{ мкм}$) **MT**
- полированная ($Ra < 0,8 \text{ мкм}$) **PL**

Уплотнительное кольцо

- H-NBR **H**
термостойкость от -25°C до $+150^\circ\text{C}$
- EPDM **E**
термостойкость от -40°C до $+120^\circ\text{C}$
- синий
- Твёрдость по Шору A 85 ± 5
- соответствуют требованиям FDA

ИНФОРМАЦИЯ

Винты GN 1582 с низкопрофильной головкой сертифицированы в соответствии с директивами EHEDG и поэтому идеально подходят для использования в гигиенических областях. Благодаря утопленной шпильке d_4 они легко защищаются от потери, как например в случае наличия крышки. Таким образом обеспечивается «захват монтажного элемента» в соответствии с Директивой о безопасности машин и оборудования 2006 / 42 / EC.

При использовании таких винтов вместо обычного расточенного отверстия с внутренней резьбой необходимо выполнить конические резьбовые отверстия d_1 в каждом из двух соединяемых элементов. Кроме того, на одном или обоих элементах необходимо промежуточное отверстие d_5 . В зависимости от конструкции и необходимости зажимать длину a : ... аз из компонента привязываясь, есть несколько вариантов сборки, как показано выше. Или же крепление также можно выполнить при помощи дополнительной стопорной шайбы, установленной на тонкий стержень d_4 .

АКСЕССУАРЫ

- Уплотнительные кольца GN 7600 (см. стр. 38)

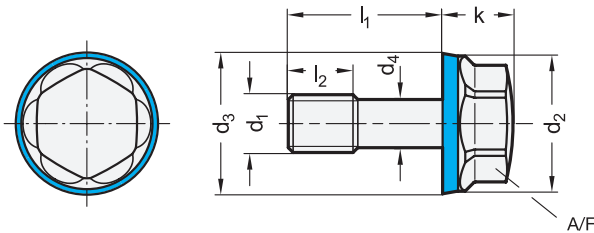
ПО ЗАПРОСУ

- с уплотнительным кольцом FKM (фторкаучук) **F**

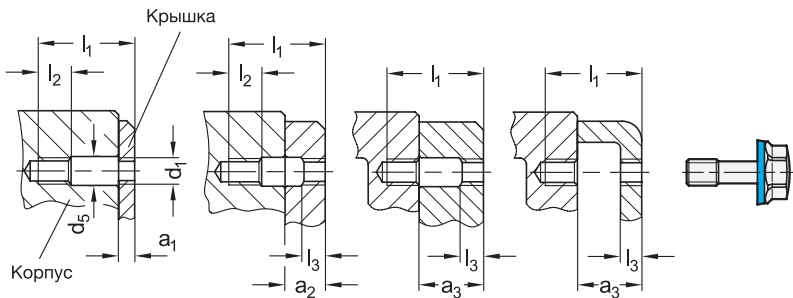
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)





Варианты сборки



* Добавьте индекс типа винтов из нержавеющей стали

MT
матовая поверхность

PL
полированная

GN 1582-H														STAINLESS STEEL
Описание	d1	l1	a1	a2	a3	d2	d3	d4	d5	k	l2	l3	A/F	△
GN 1582-M5-20-*-H-1	M 5	20	2.5-6	6-10.5	10.5-14	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	5
GN 1582-M5-25-*-H-1	M 5	25	6-11	11-14	14-19	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	6
GN 1582-M6-25-*-H-1	M 6	25	3-7	7-13	13-17	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	9
GN 1582-M6-30-*-H-1	M 6	30	7-12	12-17	17-22	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	10
GN 1582-M8-30-*-H-1	M 8	30	4-8	8-16	16-20	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	18
GN 1582-M8-40-*-H-1	M 8	40	8-18	18-25	25-30	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	21
GN 1582-M10-40-*-H-1	M 10	40	5-14	14-19	19-28	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	34
GN 1582-M10-50-*-H-1	M 10	50	14-24	24-28	28-38	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	39

GN 1582-E														STAINLESS STEEL
Описание	d1	l1	a1	a2	a3	d2	d3	d4	d5	k	l2	l3	A/F	△
GN 1582-M5-20-*-E-1	M 5	20	2.5-6	6-10.5	10.5-14	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	5
GN 1582-M5-25-*-E-1	M 5	25	6-11	11-14	14-19	11	11.8	4	5.5	7	6	2.5	8	6
GN 1582-M6-25-*-E-1	M 6	25	3-7	7-13	13-17	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	9
GN 1582-M6-30-*-E-1	M 6	30	7-12	12-17	17-22	13	13.8	4.8	6.5	7.5	8	3	10	10
GN 1582-M8-30-*-E-1	M 8	30	4-8	8-16	16-20	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	18
GN 1582-M8-40-*-E-1	M 8	40	8-18	18-25	25-30	16	16.8	6.5	8.5	8.5	10	4	13	21
GN 1582-M10-40-*-E-1	M 10	40	5-14	14-19	19-28	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	34
GN 1582-M10-50-*-E-1	M 10	50	14-24	24-28	28-38	19	19.8	8.2	10.5	9.5	12	5	16	39

Массовый тип MT

Прокладки из нержавеющей стали

Гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A1**: сквозное отверстие
- Тип **A2**: сквозное отверстие с непрерывной резьбой
- Тип **A3**: сквозное отверстие с резьбой по обеим сторонам

Нержавеющая сталь AISI 316L

матовая отделка ($Ra < 0,8$ мкм) **MT**

Уплотнительное кольцо

- **H-NBR H**
термостойкость от -25 °C до +150 °C
- **EPDM E**
термостойкость от -40 °C до +120 °C
- синий
- Твёрдость по Шору (85±5)A
- соответствуют требованиям FDA

ИНФОРМАЦИЯ

Прокладки из нержавеющей стали GN 6226 сертифицированы в соответствии с рекомендациями немецкого сертификационного органа DGVU Test и предназначены для использования в гигиенических условиях. Герметичные установочные поверхности делают возможным крепление без образования мёртвых зон. Высококачественная отделка предотвращает прилипание грязи и облегчает очистку.

Прокладки используются для крепления деталей при смещении параллельно их плоскости установки. Это позволяет избежать двойного налипания на поверхности и оставляет место для уборки. В качестве альтернативы внутреннюю резьбу можно использовать как сквозное отверстие для винта с меньшей резьбой.

АКСЕССУАРЫ

- Уплотнительные кольца GN 7600 (см. стр. 38)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики эластомера (см. стр. A32 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)

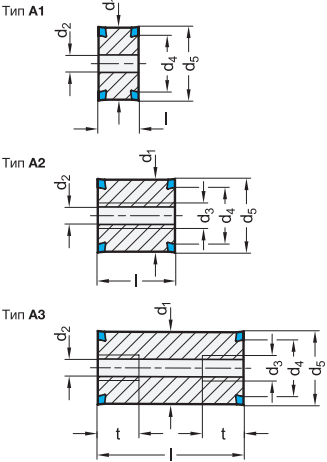
GN 6226-A1

STAINLESS STEEL

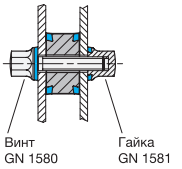
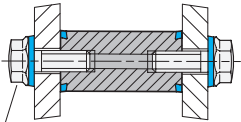
Описание	d1	l ±0.1	d2 Сквозное отверстие для винта	d4	d5	⚖
GN 6226-22-10-A1-MT-H	22	10	M 5	18	22.8	26
GN 6226-22-10-A1-MT-E	22	10	M 5	18	22.8	26
GN 6226-22-12-A1-MT-H	22	12	M 5	18	22.8	32
GN 6226-22-12-A1-MT-E	22	12	M 5	18	22.8	32
GN 6226-22-16-A1-MT-H	22	16	M 5	18	22.8	43
GN 6226-22-16-A1-MT-E	22	16	M 5	18	22.8	43
GN 6226-28-12-A1-MT-H	28	12	M 6	24	28.8	52
GN 6226-28-12-A1-MT-E	28	12	M 6	24	28.8	52
GN 6226-28-16-A1-MT-H	28	16	M 6	24	28.8	70
GN 6226-28-16-A1-MT-E	28	16	M 6	24	28.8	70
GN 6226-28-20-A1-MT-H	28	20	M 6	24	28.8	89
GN 6226-28-20-A1-MT-E	28	20	M 6	24	28.8	89
GN 6226-34-12-A1-MT-H	34	12	M 8	30	34.8	77
GN 6226-34-12-A1-MT-E	34	12	M 8	30	34.8	77
GN 6226-34-16-A1-MT-H	34	16	M 8	30	34.8	104
GN 6226-34-16-A1-MT-E	34	16	M 8	30	34.8	104
GN 6226-34-20-A1-MT-H	34	20	M 8	30	34.8	131
GN 6226-34-20-A1-MT-E	34	20	M 8	30	34.8	131



NV 22053



Примеры использования



GN 6226-A2

STAINLESS STEEL

Описание	d1	l ±0.1	d2 Сквозное отверстие для винта	d3	d4	d5	⚖
GN 6226-22-20-A2-MT-H	22	20	M 5	M 6	18	22.8	55
GN 6226-22-20-A2-MT-E	22	20	M 5	M 6	18	22.8	55
GN 6226-28-30-A2-MT-H	28	30	M 6	M 8	24	28.8	135
GN 6226-28-30-A2-MT-E	28	30	M 6	M 8	24	28.8	135
GN 6226-34-30-A2-MT-H	34	30	M 8	M 10	30	34.8	199
GN 6226-34-30-A2-MT-E	34	30	M 8	M 10	30	34.8	199

GN 6226-A3

STAINLESS STEEL

Описание	d1	l ±0.2	d2 Сквозное отверстие для винта	d3	d4	d5	t мин.	⚖
GN 6226-22-30-A3-MT-H	22	30	M 5	M 6	18	22.8	12	83
GN 6226-22-30-A3-MT-E	22	30	M 5	M 6	18	22.8	12	83
GN 6226-22-50-A3-MT-H	22	50	M 5	M 6	18	22.8	12	141
GN 6226-22-50-A3-MT-E	22	50	M 5	M 6	18	22.8	12	141
GN 6226-28-50-A3-MT-H	28	50	M 6	M 8	24	28.8	16	228
GN 6226-28-50-A3-MT-E	28	50	M 6	M 8	24	28.8	16	228
GN 6226-28-75-A3-MT-H	28	75	M 6	M 8	24	28.8	16	344
GN 6226-28-75-A3-MT-E	28	75	M 6	M 8	24	28.8	16	344
GN 6226-34-50-A3-MT-H	34	50	M 8	M 10	30	34.8	20	335
GN 6226-34-50-A3-MT-E	34	50	M 8	M 10	30	34.8	20	335
GN 6226-34-100-A3-MT-H	34	100	M 8	M 10	30	34.8	20	676
GN 6226-34-100-A3-MT-E	34	100	M 8	M 10	30	34.8	20	676

Регулируемые опоры

Нержавеющая сталь, сертификация 3-A и DGV, гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип

- Тип **A**: без монтажных отверстий

Шпindel, регулируемая муфта

- Нержавеющая сталь AISI 304
- обточка

Опорная пластина

Листовая нержавеющая сталь

AISI 316L

Уплотнения, синего цвета, соответствуют требованиям FDA

- Уплотнительное кольцо
N-NBR, твёрдость по Шору A 70 ± 5
- Очиститель
TPU, твёрдость по Шору A 95 ± 5
- Общее уплотнительное кольцо
N-NBR, твёрдость по Шору A 85 ± 5

Эластомерная накладка, синий цвет, соответствует требованиям Управления по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов США (FDA)

- Силикон, твёрдость 85 ± 5 по Шору A
- вулканизированная

ИНФОРМАЦИЯ

Регулируемые опоры GN 19 соответствуют требованиям 3-A Sanitary Standard 88-01 и принципам испытания DGV, что обеспечивает их пригодность для использования в гигиенических условиях.

Эластомерная накладка обеспечивает герметизацию пространства под опорной пластиной и предотвращает попадание грязи. Это обеспечивается за счёт массы машины на пластине. Уплотнительное кольцо над регулировочной втулкой обеспечивает крепление без мёртвой зоны. Благодаря защитному уплотнителю и уплотнительному кольцу шарнира подвижные компоненты герметизируются относительно окружающей среды.

Высококачественная отделка предотвращает прилипание грязи и облегчает очистку.

Приведённые в таблице значения статической нагрузки относятся к чистой вертикальной нагрузке по отношению к регулируемой опоре. При нормальных условиях эксплуатации изгибающие или угловые нагрузки не являются редкостью и приводят к снижению номинальной нагрузки, что необходимо учитывать.

- Инструкция по эксплуатации GN 19 / GN 20

АКСЕССУАРЫ

- Защитные колпачки GN 20.1 (см. стр. 33)
- Гигиеническое исполнение

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)

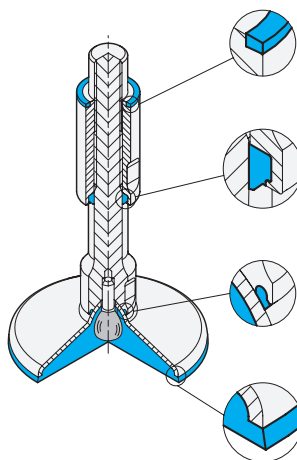


88-01



NV 22041

КОНЦЕПЦИЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ

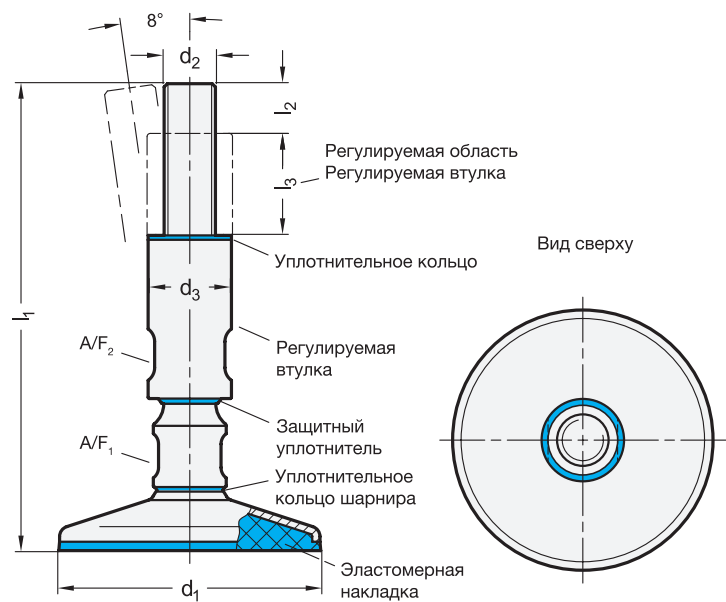


Кольцевое уплотнение
Плоское уплотнение (статическое), обеспечивает уплотнение между регулируемой муфтой и монтажной поверхностью

Защитный уплотнитель
Вращающийся и подвижный в осевом направлении, обеспечивает уплотнение между регулируемой втулкой и валом шпинделя

Уплотнительное кольцо шарнира
Поворотное в двух плоскостях, обеспечивает уплотнение между шаром и шпинделем

Эластомерная накладка
Плоское уплотнение (статическое), обеспечивает уплотнение между опорной пластиной и опорной поверхностью



GN 19

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	l1	d3	l2	l3	A/F1	A/F2	Статическая нагрузка в кН	
GN 19-60-M12-175-A	60	M 12	175	25	14	35	17	19	9	477
GN 19-60-M12-225-A	60	M 12	225	25	14	35	17	19	9	521
GN 19-60-M16-175-A	60	M 16	175	28	19	35	18	22	9	538
GN 19-60-M16-225-A	60	M 16	225	28	19	35	18	22	9	619
GN 19-80-M12-175-A	80	M 12	175	25	14	35	17	19	15	540
GN 19-80-M12-225-A	80	M 12	225	25	14	35	17	19	15	584
GN 19-80-M16-175-A	80	M 16	175	28	19	35	18	22	15	601
GN 19-80-M16-225-A	80	M 16	225	28	19	35	18	22	15	681
GN 19-80-M20-185-A	80	M 20	185	32	24	35	24	27	15	814
GN 19-80-M20-235-A	80	M 20	235	32	24	35	24	27	15	1127
GN 19-80-M24-185-A	80	M 24	185	36	29	35	24	30	15	978
GN 19-80-M24-235-A	80	M 24	235	36	29	35	24	30	15	1157
GN 19-100-M16-175-A	100	M 16	175	28	19	35	18	22	22	683
GN 19-100-M16-225-A	100	M 16	225	28	19	35	18	22	22	763
GN 19-100-M20-185-A	100	M 20	185	32	24	35	24	27	22	896
GN 19-100-M20-235-A	100	M 20	235	32	24	35	24	27	22	1209
GN 19-100-M24-185-A	100	M 24	185	36	29	35	24	30	22	1060
GN 19-100-M24-235-A	100	M 24	235	36	29	35	24	30	22	1239
GN 19-120-M16-175-A	120	M 16	175	28	19	35	18	22	30	780
GN 19-120-M16-225-A	120	M 16	225	28	19	35	18	22	30	860
GN 19-120-M20-185-A	120	M 20	185	32	24	35	24	27	30	993
GN 19-120-M20-235-A	120	M 20	235	32	24	35	24	27	30	1306
GN 19-120-M24-185-A	120	M 24	185	36	29	35	24	30	30	1157
GN 19-120-M24-235-A	120	M 24	235	36	29	35	24	30	30	1336

Регулируемые опоры из нержавеющей стали

Гигиенический дизайн, с монтажными отверстиями и без них

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: без монтажных отверстий
- Тип **B**: с монтажными отверстиями

Шпиндель, регулируемая муфта, опорная пластина

- Нержавеющая сталь AISI 304
- обточка

Уплотнения, синего цвета, соответствуют требованиям FDA

- Уплотнительное кольцо
NBR, твёрдость по Шору A 70 ± 5
- Очиститель
TPU, твёрдость по Шору A 95 ± 5
- Общее уплотнительное кольцо
H-NBR, твёрдость по Шору A 85 ± 5
- Нижнее уплотнение
Силикон, твёрдость 85 ± 5 по Шору A

ИНФОРМАЦИЯ

Регулируемые опоры из нержавеющей стали GN 20 без монтажных отверстий сертифицированы в соответствии с рекомендациями Sanitary Standards, Inc. 3-A и немецкого сертификационного органа DGVU Test и предназначены для использования в гигиенических условиях. Регулируемые опоры из нержавеющей стали GN 20 с монтажными отверстиями сертифицированы в соответствии с рекомендациями EHEDG, Sanitary Standards, Inc. 3-A и немецкого сертификационного органа DGVU Test и поэтому идеально подходят для использования в гигиенических условиях.

Нижнее уплотнение (тип A) защищает область под основанием от грязи. Для этого основание необходимо придавить весом машины. Нижнее уплотнение (тип B) защищает область под основанием от грязи. Для этого необходимо привинтить основание, используя монтажные отверстия, и соответствующим образом сжать. Необходимы гигиенические крепления, например, винты и гайки GN 1580, и правильное положение монтажных отверстий. Уплотнительное кольцо над регулировочной втулкой обеспечивает крепление без мёртвой зоны. Благодаря кольцевому или шариковому уплотнению подвижные компоненты герметизируются относительно окружающей среды.

Высококачественная отделка предотвращает прилипание грязи и облегчает очистку.

Приведённые в таблице значения статической нагрузки относятся к чистой вертикальной нагрузке по отношению к регулируемой опоре. При нормальных условиях эксплуатации изгибающие или угловые нагрузки не являются редкостью и приводят к снижению номинальной нагрузки, что необходимо учитывать.

- Инструкция по эксплуатации GN 20A
- Инструкция по эксплуатации GN 20B

АКСЕССУАРЫ

- Защитные втулки из нержавеющей стали GN 20.1 (см. стр. 33)
- Нержавеющая сталь – винты (для типа B) GN 1580 (см. стр. 20)
- Нержавеющая сталь – винты (для типа B) GN 1581 (см. стр. 23)

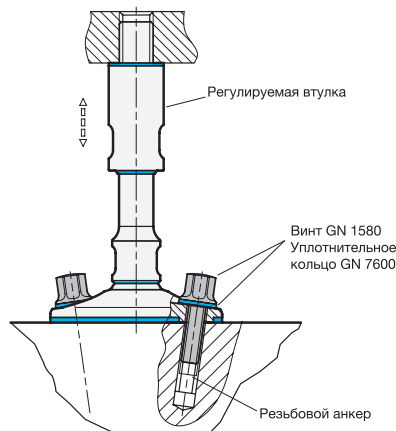
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

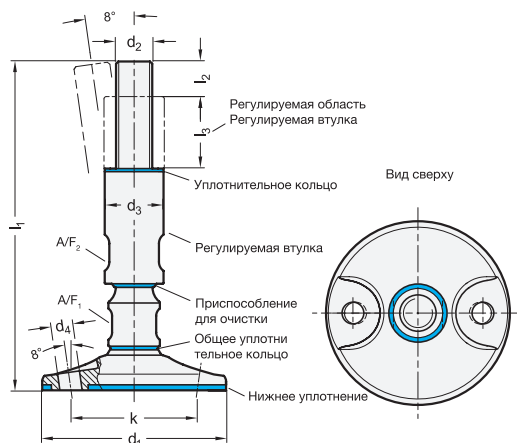
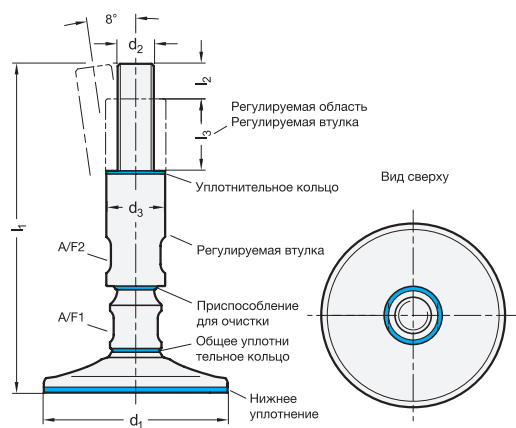
- Характеристики эластомера (см. стр. A32 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)



ПРИМЕР УСТАНОВКИ типа B

Пример монтажа





GN 20-A

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	l1	d3	l2	l3	A/F		Статическая нагрузка в кН	
							1	2		
GN 20-60-M12-175-A	60	M 12	175	25	14	35	17	19	16	896
GN 20-60-M12-225-A	60	M 12	225	25	14	35	17	19	16	940
GN 20-60-M16-175-A	60	M 16	175	28	19	35	18	22	30	955
GN 20-60-M16-225-A	60	M 16	225	28	19	35	18	22	30	1036
GN 20-80-M12-175-A	80	M 12	175	25	14	35	17	19	16	906
GN 20-80-M12-225-A	80	M 12	225	25	14	35	17	19	16	950
GN 20-80-M16-175-A	80	M 16	175	28	19	35	18	22	30	978
GN 20-80-M16-225-A	80	M 16	225	28	19	35	18	22	30	1045
GN 20-80-M20-185-A	80	M 20	185	32	24	35	24	27	47	1176
GN 20-80-M20-235-A	80	M 20	235	32	24	35	24	27	47	1489
GN 20-80-M24-185-A	80	M 24	185	36	29	35	24	30	67	1341
GN 20-80-M24-235-A	80	M 24	235	36	29	35	24	30	67	1520
GN 20-100-M16-175-A	100	M 16	175	28	19	35	18	22	30	1141
GN 20-100-M16-225-A	100	M 16	225	28	19	35	18	22	30	1222
GN 20-100-M20-185-A	100	M 20	185	32	24	35	24	27	47	1352
GN 20-100-M20-235-A	100	M 20	235	32	24	35	24	27	47	1665
GN 20-100-M24-185-A	100	M 24	185	36	29	35	24	30	67	1518
GN 20-100-M24-235-A	100	M 24	235	36	29	35	24	30	67	1697
GN 20-120-M16-175-A	120	M 16	175	28	19	35	18	22	30	1451
GN 20-120-M16-225-A	120	M 16	225	28	19	35	18	22	30	1532
GN 20-120-M20-185-A	120	M 20	185	32	24	35	24	27	47	1662
GN 20-120-M20-235-A	120	M 20	235	32	24	35	24	27	47	1975
GN 20-120-M24-185-A	120	M 24	185	36	29	35	24	30	67	1828
GN 20-120-M24-235-A	120	M 24	235	36	29	35	24	30	67	2007

GN 20-B

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	l1	d3	d4	l2	l3	k	A/F		Статическая нагрузка в кН	
									1	2		
GN 20-80-M12-175-B	80	M 12	175	25	9.5	14	35	55.5	17	19	16	1110
GN 20-80-M12-225-B	80	M 12	225	25	9.5	14	35	55.5	17	19	16	1154
GN 20-80-M16-175-B	80	M 16	175	28	9.5	19	35	55.5	18	22	30	1170
GN 20-80-M16-225-B	80	M 16	225	28	9.5	19	35	55.5	18	22	30	1250
GN 20-80-M20-185-B	80	M 20	185	32	9.5	24	35	55.5	24	27	47	1383
GN 20-80-M20-235-B	80	M 20	235	32	9.5	24	35	55.5	24	27	47	1460
GN 20-80-M24-185-B	80	M 24	185	36	9.5	29	35	55.5	24	30	67	1547
GN 20-80-M24-235-B	80	M 24	235	36	9.5	29	35	55.5	24	30	67	1725
GN 20-100-M16-175-B	100	M 16	175	28	12	19	35	69	18	22	30	1095
GN 20-100-M16-225-B	100	M 16	225	28	12	19	35	69	18	22	30	1176
GN 20-100-M20-185-B	100	M 20	185	32	12	24	35	69	24	27	47	1306
GN 20-100-M20-235-B	100	M 20	235	32	12	24	35	69	24	27	47	1619
GN 20-100-M24-185-B	100	M 24	185	36	12	29	35	69	24	30	67	1472
GN 20-100-M24-235-B	100	M 24	235	36	12	29	35	69	24	30	67	1651
GN 20-120-M16-175-B	120	M 16	175	28	12	19	35	89	18	22	30	1405
GN 20-120-M16-225-B	120	M 16	225	28	12	19	35	89	18	22	30	1486
GN 20-120-M20-185-B	120	M 20	185	32	12	24	35	89	24	27	47	1616
GN 20-120-M20-235-B	120	M 20	235	32	12	24	35	89	24	27	47	1929
GN 20-120-M24-185-B	120	M 24	185	36	12	29	35	89	24	30	67	1782
GN 20-120-M24-235-B	120	M 24	235	36	12	29	35	89	24	30	67	1961

Защитные втулки из нержавеющей стали

Гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нержавеющая сталь AISI 304

Уплотнительное кольцо

- Н-NBR **H**
термостойкость от -25 °C до +150 °C
- EPDM **E**
термостойкость от -40 °C до +120 °C
- синий
- Твёрдость по Шору A 85 ± 5
- соответствуют требованиям FDA

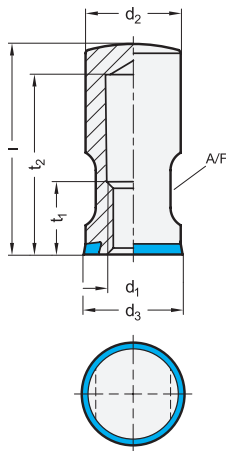
ИНФОРМАЦИЯ

Защитные втулки из нержавеющей стали GN 20.1 сертифицированы в соответствии с рекомендациями EHEDG, Sanitary Standards, Inc. 3-A и немецкого сертификационного органа DGUV Test и предназначены для использования в гигиенических условиях.

Они используются для защиты выступающей наружной резьбы, а также в качестве контргайки. Герметичные установочные поверхности делают возможным крепление без образования мёртвых зон. Высококачественная отделка предотвращает прилипание грязи и облегчает очистку.

АКСЕССУАРЫ

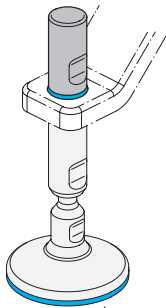
- Уплотнительные кольца GN 7600 (см. стр. 38)



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики эластомера (см. стр. A32 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)

Пример использования



Выравнивающая опорная ножка из нержавеющей стали

GN 20.1-H

STAINLESS STEEL

Описание	d1	l	d2	d3	A/F	t1	t2	⚖
GN 20.1-M12-56-H	M 12	56	25	25.8	19	15.5	50	159
GN 20.1-M16-62-H	M 16	62	28	28.8	22	20.5	55	200
GN 20.1-M20-68-H	M 20	68	32	32.8	27	25.5	60	272
GN 20.1-M24-74-H	M 24	74	36	36.8	30	30.5	65	352

GN 20.1-E

STAINLESS STEEL

Описание	d1	l	d2	d3	A/F	t1	t2	⚖
GN 20.1-M12-56-E	M 12	56	25	25.8	19	15.5	50	159
GN 20.1-M16-62-E	M 16	62	28	28.8	22	20.5	55	200
GN 20.1-M20-68-E	M 20	68	32	32.8	27	25.5	60	272
GN 20.1-M24-74-E	M 24	74	36	36.8	30	30.5	65	352

Замки

Нержавеющая сталь, Гигиеническое исполнение с рабочей стороны (спереди) / Гигиеническое исполнение с рабочей стороны и со стороны ручки замка (полн.)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип

- Тип **SW**: с двумя плоскостями под ключ

Обозначение

- Вариант исполнения **FH**: Гигиеническое исполнение с рабочей стороны (спереди)
- Вариант исполнения **VH**: Гигиеническое исполнение с рабочей стороны и со стороны ручки замка (полное)

Корпус замка

Нержавеющая сталь AISI 316L

Ручка замка

Нержавеющая сталь

- AISI 304 для $d_1 = 22$ (гигиена передней стороны)
- AISI 316L для $d_1 = 30$ (гигиена передней стороны)
- AISI 316 (полная гигиена)

Уплотнения (полная гигиена)

синего цвета, соответствуют требованиям FDA

термостойкость от -40°C до $+110^\circ\text{C}$

Уплотнительное кольцо / Кольцевое уплотнение

EPDM **E**

- синего цвета, соответствуют требованиям FDA (гигиена передней стороны)
- термостойкость от -40°C до $+120^\circ\text{C}$
- Твёрдость по Шору A 85 ± 5 (Уплотнительное кольцо)
- Твёрдость по Шору A 70 ± 5 (Кольцевое уплотнение)
- Прочие уплотнители / Скребок (полная гигиена) TPU, твёрдость по Шору A 95 ± 5

Другие компоненты

Нержавеющая сталь AISI 316L

Все подвижные детали смазаны специальной смазкой, соответствующей требованиям FDA

Класс защиты IP 66

ИНФОРМАЦИЯ

Замки GN 1150 из нержавеющей стали предназначены для использования в санитарных зонах и отвечают санитарно-гигиеническим требованиям как для исполнения спереди (с рабочей стороны), так и для полного исполнения (с рабочей стороны и со стороны ручки замка) благодаря специальным монтажным гайкам, а также оптимизированной ручке замка и винту с шестигранной головкой. Блокировочный механизм защищен двумя уплотнениями в исполнении спереди и несколькими уплотнениями в полном исполнении. В то же время высокое качество поверхности ($Ra < 0,8 \text{ мкм}$) и монтаж без мёртвых зон предотвращают прилипание грязи и упрощают очистку.

Замки обеспечивают плотное замыкание путем проворачивания на 90° (макс.) и постановки ручки замка в заблокированное положение за рамой. Покатая поверхность ручки замка обеспечивает плавное размещение. Доступны замки с разным расстоянием до ручки замка (A): от 6 до 28 мм (для исполнения спереди) и от 22 до 44 мм (для полного исполнения).

Крепежные отверстия в корпусе должны быть под прямым углом и не должны иметь неровностей и сколов. Это гарантирует исправную работу уплотнительных колец. Замки GN 1150 из нержавеющей стали (в полном исполнении) поставляются с незакрепленной ручкой.

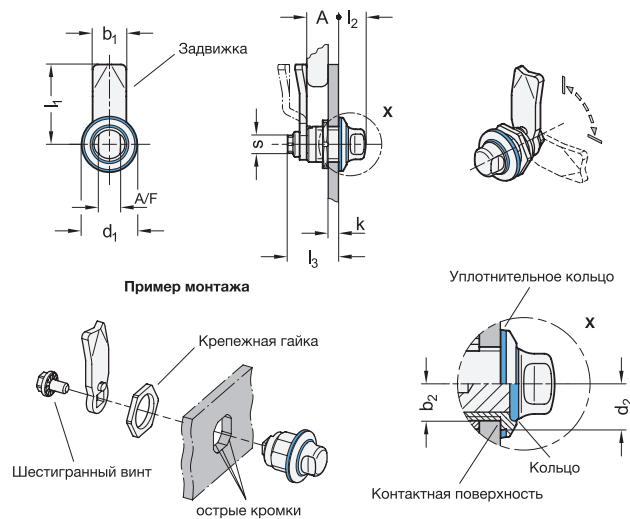


АКСЕССУАРЫ

- Уплотнительные кольца GN 7600 (см. стр. 38)
- Ключи GN 1151 (см. стр. 37)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

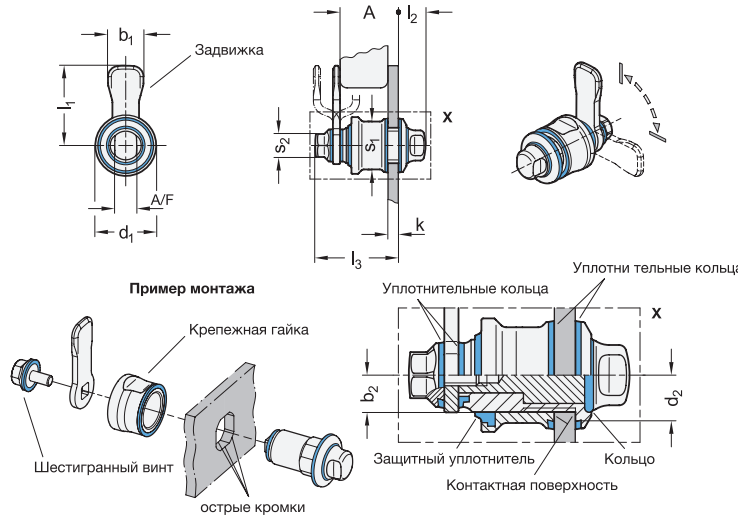
- Классы защиты IP (см. стр. A23 основного каталога)
- Характеристики пластика (см. стр. A2 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)



GN 1150-FH

STAINLESS STEEL

Описание	d1	Расстояние А до рычага защелки	b1	b2	d2	к Мин.	к Макс.	l1 ±1	l2	l3 ≈	s	A/F	⚖
GN 1150-22-SW-7.5-FH-E	22	7.5	12	7	9	1.5	5	24	12.6	21	8	9	44
GN 1150-22-SW-13.5-FH-E	22	13.5	12	7	9	1.5	5	24	12.6	21	8	9	44
GN 1150-22-SW-19.5-FH-E	22	19.5	12	7	9	1.5	5	24	12.6	21	8	9	44
GN 1150-30-SW-6-FH-E	30	6	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-10-FH-E	30	10	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-14-FH-E	30	14	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-18-FH-E	30	18	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-20-FH-E	30	20	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-22-FH-E	30	22	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-24-FH-E	30	24	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-26-FH-E	30	26	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-28-FH-E	30	28	19	10	13	1.5	6	45	15.3	29	10	13	125



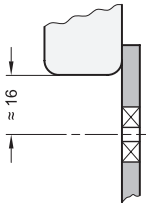
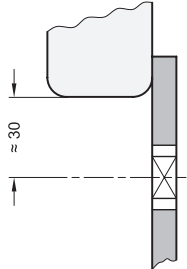
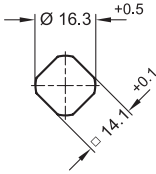
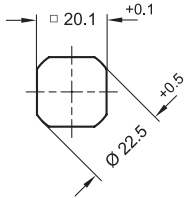
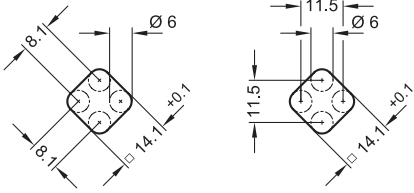
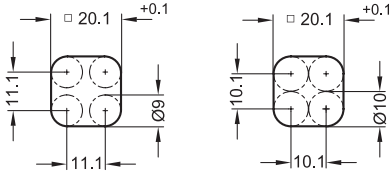
GN 1150-VH

STAINLESS STEEL

Описание	d1	Расстояние А до рычага защелки	b1	b2	d2	к Мин.	к Макс.	l1 ±1	l2	l3	s1	s2	A/F	⚖
GN 1150-30-SW-22-VH-E	30	22	20	10	13	1.5	6	45	15.3	47	27	13	13	211
GN 1150-30-SW-33-VH-E	30	33	20	10	13	1.5	6	45	15.3	47	27	13	13	211
GN 1150-30-SW-44-VH-E	30	44	20	10	13	1.5	6	45	15.3	47	27	13	13	211

Технические и монтажные инструкции

Для монтажа, создайте отверстия на двери, крышке или люке, как показано на монтажных чертежах на обратной стороне. Корпус задвижки вставляется в монтажное отверстие спереди и крепится сзади с помощью монтажной гайки. Затем ручка замка фиксируется с помощью винта с шестигранной головкой. В серийном производстве требуемый диаметр монтажного отверстия в дверном полотне обычно получается с помощью пробивки или лазерной резки. Установочное отверстие также может быть создано путем сверления или фрезерования, как показано на схематических чертежах. Пробойник для листового металла GN 123 (см. стр. 1493) также доступен для мелкосерийного производства и тонколистовой стали толщиной < 2 мм.

Примечание по монтажу для d _i = 22	Примечание по монтажу для d _i = 30
Расстояние между отверстиями	
	
Установочное отверстие для пробивки или лазерной резки	
	
Установочное отверстие для сверления или фрезерования	
	

Ключи

для замков GN 115-IP и GN 1150,
пластик, гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **SW9**: с двумя лысками под ключ A/F9
- Тип **SW13**: с двумя лысками под ключ A/F13

Пластик
Технополимер (полиамид PA) **PA**
- Армирование стекловолокном
- синий **BL**

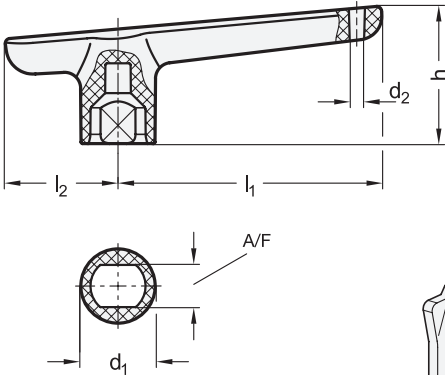


ИНФОРМАЦИЯ

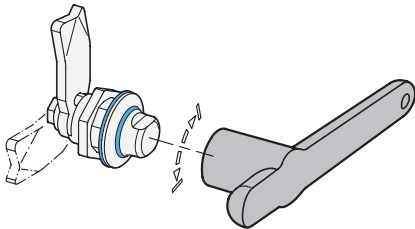
Ключи GN 1151 могут использоваться для замков в гигиенических условиях. Используемый материал защищает приводную поверхность от повреждения.
Отверстие d₂ служит, например, для хранения ключа рядом с местом использования или может использоваться для крепления кольца для ключей или крепежного кабеля для предотвращения потери.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2 основного каталога)



Пример использования



GN 1151

Описание	l ₁	d ₁	d ₂	h	l ₂	A/F	для замков	Δ
GN 1151-82-SW9-PA-BL	82	23	5	42.7	35	9	GN 1150	34
GN 1151-82-SW13-PA-BL	82	23	5	42.7	35	13	GN 1150 / GN 115-AZ13	34

Уплотнительные кольца

Эластомер, Гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Версия из HNBR

Гидрированный бутадиен-нитрильный каучук **HNBR**

- синего цвета, соответствуют требованиям FDA
- термостойкость от -25 °C до +150 °C
- Твёрдость по Шору (85±5)A **85**

Версия из EPDM

Этилен-пропилен-диеновый каучук **EPDM**

- синего цвета, соответствуют требованиям FDA
- термостойкость от -40 °C до +120 °C
- Твёрдость по Шору (85±5)A **85**

Версия из FKM

Фторкаучук **FKM**

- синего цвета, соответствуют требованиям FDA
- Термостойкость от -5 °C до 200 °C
- Твёрдость по Шору (85±5)A **85**



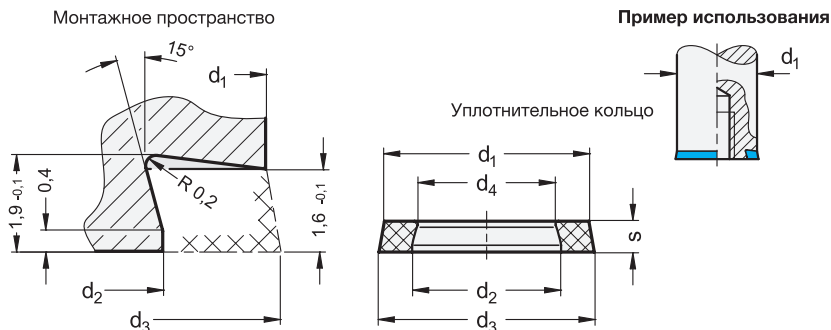
ИНФОРМАЦИЯ

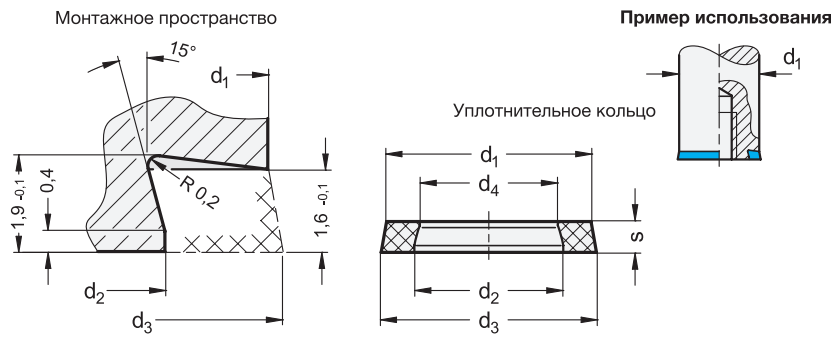
Компоненты с цилиндрическими монтажными поверхностями, которые устанавливаются в местах с повышенными санитарными требованиями, могут быть уплотнены и смонтированы без мёртвых зон с использованием уплотнительных колец GN 7600. Все стандартные детали, оснащённые уплотнительными кольцами GN 7600 и поставляемые в комплекте с ними, перечислены в таблице. Для замены можно отдельно заказать соответствующие уплотнительные кольца.

При поставке и до установки уплотнительные кольца имеют размеры, указанные в таблице. Для обеспечения прочной посадки и надёжного уплотнения в компоненте должно быть обеспечено соответствующее монтажное пространство. В этом случае при установке уплотнительного кольца на него будет создаваться необходимое давление без избыточной нагрузки. Все поверхности, с которыми контактируют кольца, должны иметь шероховатость не более 0,8 мкм.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2 основного каталога)





* Дополнить индексом материала уплотнительных колец

HNBR EPDM FKM

GN 7600

Описание	Номинальный размер- Монтажное пространство	Номинальный размер- Монтажное пространство	Номинальный размер- Монтажное пространство	Актуальный размер- Уплотнител- ные кольца	Актуальный размер- Уплотнител- ные кольца	Актуальный размер- Уплотнител- ные кольца	Актуальный размер- Уплотнител- ные кольца	s	Подходит для	⚖
GN 7600-10-6-2-*-85	10	6	10.8	9.5	6.1	10.2	5.4	2	GN 1581	1
GN 7600-11-7-2-*-85	11	7	11.8	10.2	6.8	10.9	6.1	2	GN 1580 GN 1581 GN 1582 GN 8341 GN 8351	1
GN 7600-12-8-2-*-85	12	8	12.8	11.2	7.8	11.9	7.1	2	GN 429 GN 1580	1
GN 7600-13-9-2-*-85	13	9	13.8	12.2	8.8	12.9	8.1	2	GN 1581 GN 1582 GN 8341 GN 8351	1
GN 7600-14-10-2-*-85	14	10	14.8	13.2	9.8	13.9	9.1	2	GN 75.6 GN 305 GN 1580	1
GN 7600-16-12-2-*-85	16	12	16.8	15.1	11.7	15.8	11	2	GN 75.6 GN 429 GN 1581 GN 1582 GN 5064 GN 8341 GN 8351	1
GN 7600-18-14-2-*-85	18	14	18.8	17	13.6	17.7	12.9	2	GN 75.6 GN 305 GN 1580 GN 5435 GN 5445	1
GN 7600-19-15-2-*-85	19	15	19.8	17.9	14.5	18.6	13.8	2	GN 1581 GN 1582	1
GN 7600-20-16-2-*-85	20	16	20.8	18.9	15.5	19.6	14.8	2	GN 429	1
GN 7600-21-17-2-*-85	21	17	21.8	19.9	16.4	20.5	15.7	2	GN 1580 GN 5064 GN 5435 GN 5445	1
GN 7600-22-18-2-*-85	22	18	22.8	20.8	17.4	21.4	16.7	2	GN 305 GN 1150 GN 1581 GN 8170 GN 6226	1
GN 7600-25-21-2-*-85	25	21	25.8	23.6	20.2	24.3	19.5	2	GN 20 GN 20.1 GN 1580 GN 5064	1
GN 7600-28-24-2-*-85	28	24	28.8	26.5	23.1	27.2	22.4	2	GN 20 GN 20.1 GN 1581 GN 5080 GN 5090 GN 6226	1
GN 7600-30-26-2-*-85	30	26	30.8	28.5	25.1	29.2	24.4	2	GN 1150	1
GN 7600-32-28-2-*-85	32	28	32.8	30.4	27	31.1	26.3	2	GN 20 GN 20.1 GN 1580	1
GN 7600-34-30-2-*-85	34	30	34.8	32.3	28.9	34	28.2	2	GN 6226	1
GN 7600-36-32-2-*-85	36	32	36.8	34.2	30.8	34.8	30.1	2	GN 20 GN 20.1	1
GN 7600-40-36-2-*-85	40	36	40.8	38.1	34.7	38.8	34	2	GN 1580	1
GN 7600-42-38-2-*-85	42	38	42.8	39.9	36.5	40.6	35.8	2	GN 5080 GN 5090	1

Вес материала HNBR

Скребки

Гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Термопластичный полиуретан **TPU**

- синий
- термостойкость от -20 °C до +110 °C
- соответствуют требованиям FDA
- твёрдость по Шору A 95 ± 5 **95**

ИНФОРМАЦИЯ

При использовании в гигиенических областях защитные уплотнители GN 7607 могут использоваться для уплотнения компонентов с цилиндрическим сечением, движущихся в продольном или радиальном направлении, по отношению к положению их подшипника. Защитные уплотнители, обладающие уплотнительной кромкой специальной формы, предотвращают образование «мёртвых» зон, где может скапливаться пыль. Доступные в продаже защитные уплотнители не подходят для данной цели из-за скоса 45° на внутренней грани уплотнительной кромки.

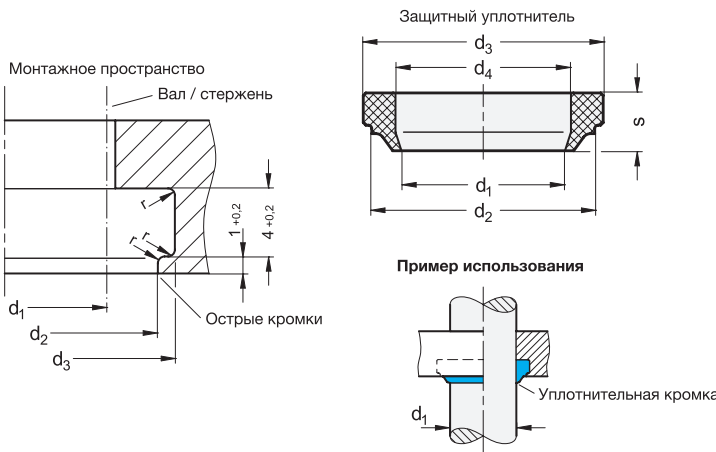
Все стандартные детали, оснащённые защитными уплотнителями GN 7607 и поставляемые в комплекте с ними, перечислены в таблице. Для замены можно отдельно заказать соответствующие защитные уплотнители.

При поставке и до установки защитные уплотнители имеют размеры, указанные в таблице. Для гарантии точной подгонки и надёжного уплотнения указанное монтажное пространство должно быть предоставлено на месте расположения подшипника. Это гарантирует, что защитный уплотнитель претерпевает необходимую деформацию в процессе установки. Все поверхности, с которыми контактирует защитный уплотнитель, должны иметь шероховатость не более 0,8 мкм.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21 основного каталога)
- Характеристики эластомера (см. стр. A32 основного каталога)



GN 7607

Описание	d1 h9 Номинальные размеры. Монтажное пространство	d2 h9 Номинальные размеры. Монтажное пространство	d3 h9 Номинальные размеры. Монтажное пространство	r макс.	d1 Наружные размеры. Защитные уплотнители в разобранном иде	d2 Наружные размеры. Защитные уплотнители в разобранном иде	d3 Наружные размеры. Защитные уплотнители в разобранном иде	d4 Наружные размеры. Защитные уплотнители в разобранном иде	s	Подходит для	
GN 7607-12-TPU-95	12	18	20	0.4	11.2	18.2	20.2	12.6	6.8	GN 20	1
GN 7607-14-TPU-95	14	20	22	0.4	13.2	20.2	22.2	14.6	6.8	GN 1150	1
GN 7607-16-TPU-95	16	22	24	0.4	15.2	22.2	24.2	16.6	6.8	GN 20 GN 8170	1
GN 7607-20-TPU-95	20	26	28	0.4	19.3	26.3	28.3	20.7	6.8	GN 20 GN 1150	2
GN 7607-24-TPU-95	24	30	32	0.4	23.3	30.3	32.3	24.7	6.8	GN 20	2

Магниты удерживающие

**NdFeB, корпус из нержавеющей стали, с
резьбовым стержнем, гигиеническое исполнение**

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Полярность

- **N**: север
- **S**: юг

Тип

- Тип **A**: плоская магнитная поверхность

Материал магнита

NdFeB

Неодим, железо, бор

Термостойкость до 180 °C

Корпус

Нержавеющая сталь AISI 316L

матовая отделка ($Ra < 0,8$ мкм) **MT**

Уплотнительное кольцо

- H-NBR **H**
термостойкость от -25 °C до +150 °C
- EPDM **E**
термостойкость от -40 °C до +120 °C
- синий
- Твёрдость по Шору (85±5)A
- соответствуют требованиям FDA

ИНФОРМАЦИЯ

Удерживающие магниты GN 5080 предназначены для использования в гигиенических условиях. Герметичная монтажная поверхность позволяет осуществлять монтаж без «мёртвых зон»; непроницаемая геометрия в сочетании с высококачественной отделкой предотвращает накопление грязи и облегчает очистку.

Поскольку немагнитная нержавеющая сталь, как правило, используется в гигиенических условиях, удерживающая сила достигается только в сочетании с удерживающими дисками GN 7080 (см. стр. 47) или GN 7090 (см. стр. 49). Если требуется увеличенная удерживающая сила, второй магнит с противоположной полярностью служит в качестве ответной части.

Благодаря используемому материалу и закрытой конструкции удерживающие магниты могут также применяться в особо агрессивных средах.



АКСЕССУАРЫ

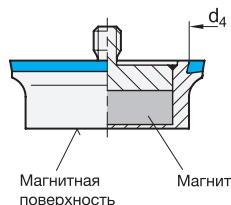
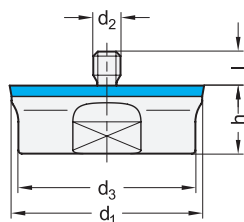
- Уплотнительные кольца GN 7600 (см. стр. 38)
- Удерживающие диски GN 7080 (см. стр. 47)
- Удерживающие диски GN 7090 (см. стр. 49)
- Гайки GN 1580 (см. стр. 20)

ПО ЗАПРОСУ

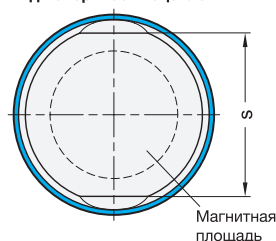
- С уплотнительным кольцом FKM (фторэластомер) **F**

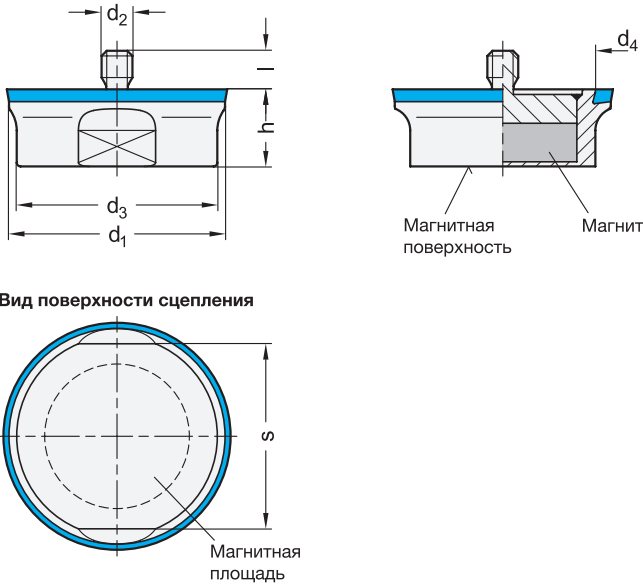
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)



Вид поверхности сцепления





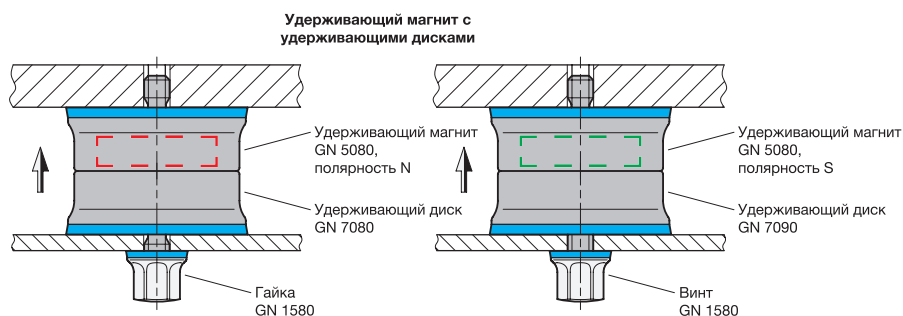
GN 5080-N

Описание	d1	d2	d3	d4	h	Длина l	s	Номинальные магнитные сил в Н Сочетание с удерживающими дисками	Номинальные магнитные сил в Н Сочетание магнитной полярности N с полярностью S	⚖
GN 5080-28-M4-N-A-MT-H	28	M 4	26	24	10	5	24	45	60	40
GN 5080-28-M4-N-A-MT-E	28	M 4	26	24	10	5	24	45	60	40
GN 5080-42-M5-N-A-MT-H	42	M 5	40	38	11	5	38	80	105	105
GN 5080-42-M5-N-A-MT-E	42	M 5	40	38	11	5	38	80	105	105

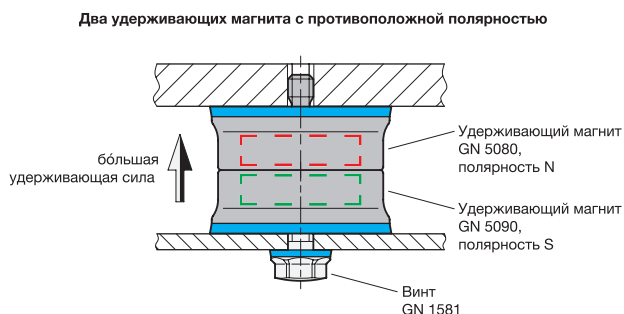
GN 5080-S

Описание	d1	d2	d3	d4	h	Длина l	s	Номинальные магнитные сил в Н Сочетание с удерживающими дисками	Номинальные магнитные сил в Н Сочетание магнитной полярности N с полярностью S	⚖
GN 5080-28-M4-S-A-MT-H	28	M 4	26	24	10	5	24	45	60	40
GN 5080-28-M4-S-A-MT-E	28	M 4	26	24	10	5	24	45	60	40
GN 5080-42-M5-S-A-MT-H	42	M 5	40	38	11	5	38	80	105	105
GN 5080-42-M5-S-A-MT-E	42	M 5	40	38	11	5	38	80	105	105

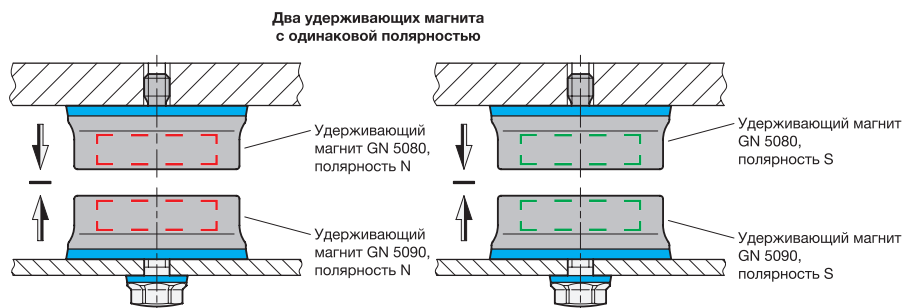
Инструкции по монтажу GN 5080 / GN 5090 / GN 7080 / GN 7090



Обычная удерживающая сила достигается путём объединения удерживающих магнитов с удерживающими дисками. Удерживающие магниты с северным или южным полюсами на удерживающей поверхности могут использоваться в равной степени.



Если объединяются два удерживающих магнита с противоположной полярностью, достигается увеличенная удерживающая сила.



При объединении двух удерживающих магнитов с одинаковой полярностью возникает отталкивающая сила.

Магниты удерживающие

NdFeB, корпус из нержавеющей стали, с внутренней резьбой, гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Полярность

- **N**: север
- **S**: юг

Тип

- Тип **A**: плоская магнитная поверхность

Материал магнита

NdFeB

Неодим, железо, бор

Термостойкость до 180 °C

Корпус

Нержавеющая сталь AISI 316L

матовая отделка ($Ra < 0,8$ мкм) **MT**

Уплотнительное кольцо

- H-NBR **H**
термостойкость от -25 °C до +150 °C
- EPDM **E**
термостойкость от -40 °C до +120 °C
- синий
- Твёрдость по Шору (85 ± 5)A
- соответствуют требованиям FDA



ИНФОРМАЦИЯ

Удерживающие магниты GN 5090 предназначены для использования в гигиенических условиях. Герметичная монтажная поверхность позволяет осуществлять монтаж без «мёртвых зон»; непроницаемая геометрия в сочетании с высококачественной отделкой предотвращает накопление грязи и облегчает очистку.

Поскольку немагнитная нержавеющая сталь, как правило, используется в гигиенических условиях, удерживающая сила достигается только в сочетании с удерживающими дисками GN 7080 (см. стр. 47) или GN 7090 (см. стр. 49). Если требуется увеличенная удерживающая сила, второй магнит с противоположной полярностью служит в качестве ответной части.

Для предотвращения нарушения магнитных свойств крепёжный винт должен быть также изготовлен из немагнитной нержавеющей стали.

Благодаря используемому материалу и закрытой конструкции удерживающие магниты могут также применяться в особо агрессивных средах.

АКСЕССУАРЫ

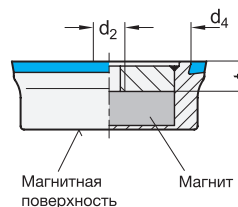
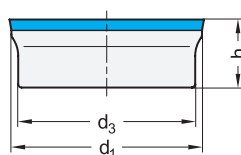
- Уплотнительные кольца GN 7600 (см. стр. 38)
- Удерживающие диски GN 7080 (см. стр. 47)
- Удерживающие диски GN 7090 (см. стр. 49)
- Винты установочные GN 1581 (см. стр. 37)

ПО ЗАПРОСУ

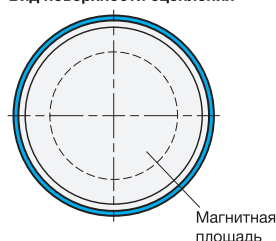
- С уплотнительным кольцом FKM (фторэластомер) **F**

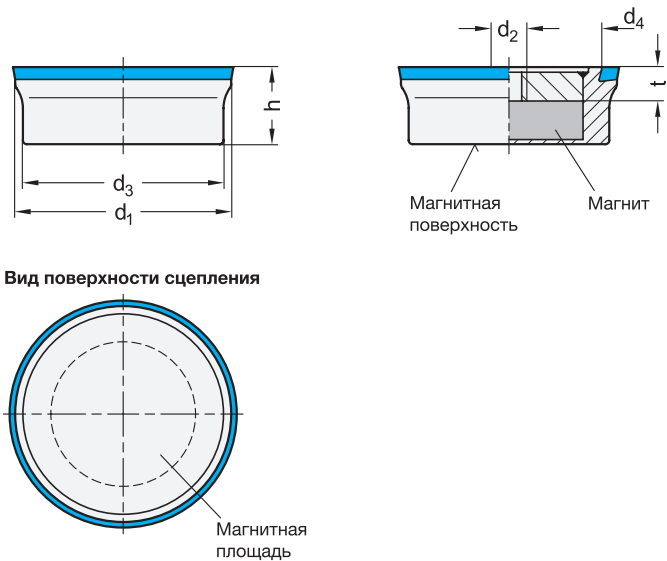
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2 основного каталога)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26 основного каталога)



Вид поверхности сцепления





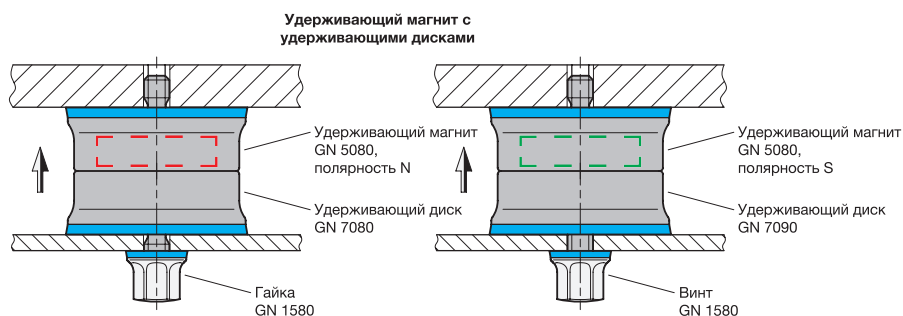
GN 5090-N

Описание	d1	d2	d3	d4	h	t	Номинальные магнитные сил в Н Сочетание с удерживающими дисками	Номинальные магнитные сил в Н Сочетание магнитной полярности N с полярностью S	⚖
GN 5090-28-M4-N-A-MT-H	28	M 4	26	24	10	4	45	60	40
GN 5090-28-M4-N-A-MT-E	28	M 4	26	24	10	4	45	60	40
GN 5090-42-M5-N-A-MT-H	42	M 5	40	38	11	5	80	105	104
GN 5090-42-M5-N-A-MT-E	42	M 5	40	38	11	5	80	105	104

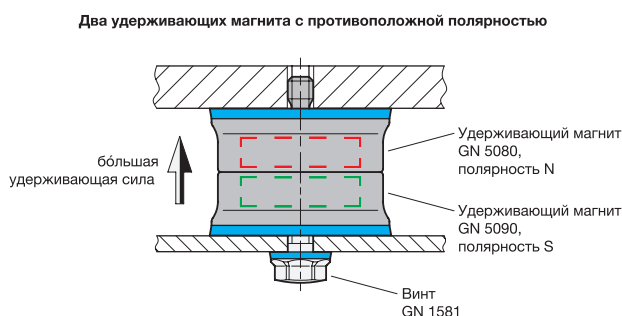
GN 5090-S

Описание	d1	d2	d3	d4	h	t	Номинальные магнитные сил в Н Сочетание с удерживающими дисками	Номинальные магнитные сил в Н Сочетание магнитной полярности N с полярностью S	⚖
GN 5090-28-M4-S-A-MT-H	28	M 4	26	24	10	4	45	60	40
GN 5090-28-M4-S-A-MT-E	28	M 4	26	24	10	4	45	60	40
GN 5090-42-M5-S-A-MT-H	42	M 5	40	38	11	5	80	105	104
GN 5090-42-M5-S-A-MT-E	42	M 5	40	38	11	5	80	105	104

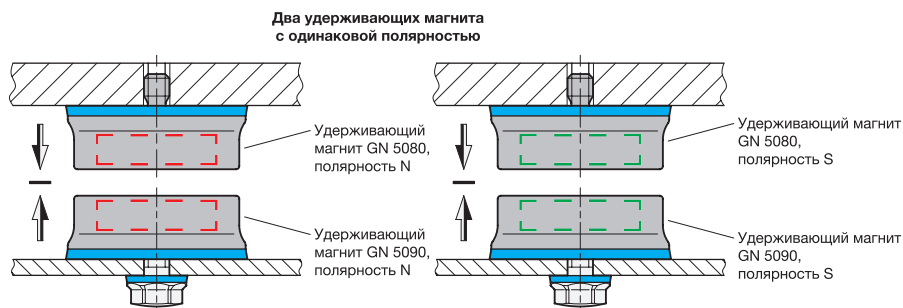
Инструкции по монтажу GN 5080 / GN 5090 / GN 7080 / GN 7090



Обычная удерживающая сила достигается путём объединения удерживающих магнитов с удерживающими дисками. Удерживающие магниты с северным или южным полюсами на удерживающей поверхности могут использоваться в равной степени.



Если объединяются два удерживающих магнита с противоположной полярностью, достигается увеличенная удерживающая сила.



При объединении двух удерживающих магнитов с одинаковой полярностью возникает отталкивающая сила.

Удерживающие диски

Нержавеющая сталь, с резьбовым стержнем, гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

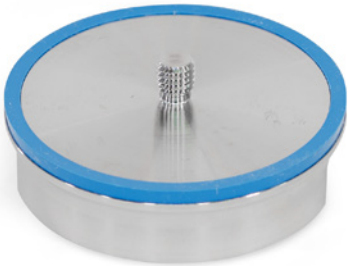
Тип

- Тип **A**: плоская установочная поверхность

Нержавеющая сталь AISI 318LN
матовая отделка (Ra < 0,8 мкм) **MT**

Уплотнительное кольцо

- Н-NBR **H**
термостойкость от -25 °C до +150 °C
- EPDM **E**
термостойкость от -40 °C до +120 °C
- синий
- Твёрдость по Шору (85±5)A
- соответствуют требованиям FDA



ИНФОРМАЦИЯ

Удерживающие диски GN 7080 используются в качестве ответных частей для удерживающих магнитов, когда магниты используются в сочетании с немагнитными материалами или в случае необходимости увеличения удерживающей силы по причине тонкого материала. Они предназначены для использования в гигиенических условиях. Герметичная монтажная поверхность позволяет осуществлять монтаж без «мёртвых зон»; непроницаемая геометрия в сочетании с высококачественной отделкой предотвращает накопление грязи и облегчает очистку. Благодаря используемому материалу удерживающие диски могут также применяться в особо агрессивных средах.

АКСЕССУАРЫ

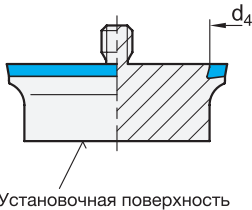
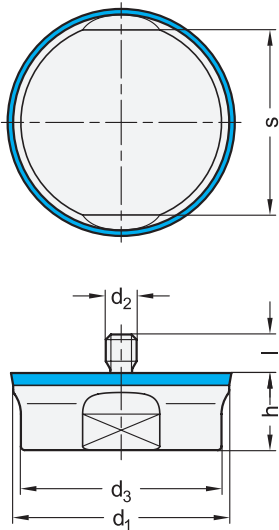
- Уплотнительные кольца GN 7600 (см. стр. 38)
- Гайки GN 1580 (см. стр. 20)

ПО ЗАПРОСУ

- С уплотнительным кольцом FKM (фторэластомер) **F**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2 основного каталога)

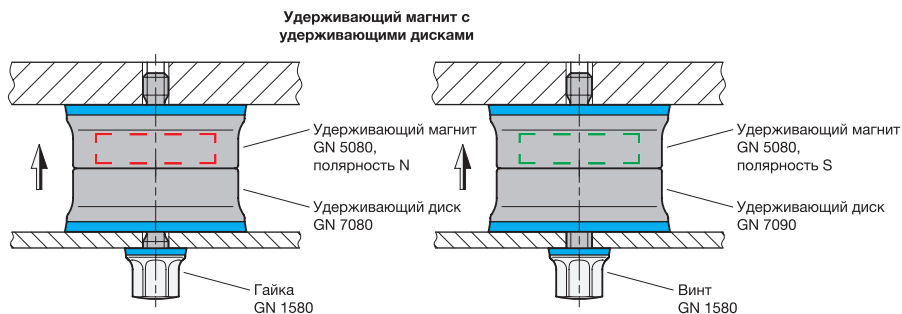


GN 7080

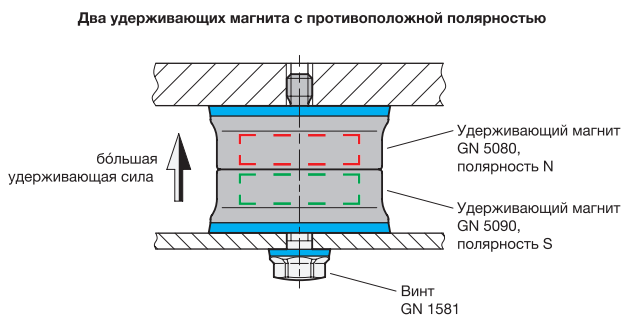
STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	d3	d4	h	Длина l	s	⚖
GN 7080-28-M4-A-MT-H	28	M 4	26	24	10	5	24	41
GN 7080-28-M4-A-MT-E	28	M 4	26	24	10	5	24	41
GN 7080-42-M5-A-MT-H	42	M 5	40	38	11	5	38	108
GN 7080-42-M5-A-MT-E	42	M 5	40	38	11	5	38	108

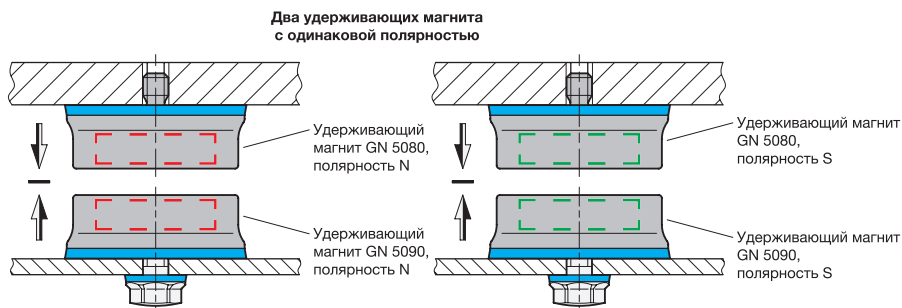
Инструкции по монтажу GN 5080 / GN 5090 / GN 7080 / GN 7090



Обычная удерживающая сила достигается путём объединения удерживающих магнитов с удерживающими дисками. Удерживающие магниты с северным или южным полюсами на удерживающей поверхности могут использоваться в равной степени.



Если объединяются два удерживающих магнита с противоположной полярностью, достигается увеличенная удерживающая сила.



При объединении двух удерживающих магнитов с одинаковой полярностью возникает отталкивающая сила.

Удерживающие диски

Нержавеющая сталь, с внутренней резьбой, гигиеническое исполнение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

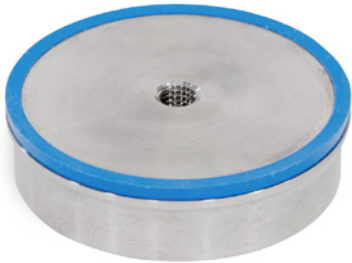
Тип

- Тип **A**: плоская установочная поверхность

Нержавеющая сталь AISI 318LN
матовая отделка (Ra < 0,8 мкм) **MT**

Уплотнительное кольцо

- Н-NBR **H**
термостойкость от -25 °C до +150 °C
- EPDM **E**
термостойкость от -40 °C до +120 °C
- синий
- Твёрдость по Шору (85±5)A
- соответствуют требованиям FDA



ИНФОРМАЦИЯ

Удерживающие диски GN 7090 используются в качестве ответных частей для удерживающих магнитов, когда магниты используются в сочетании с немагнитными материалами или в случае необходимости увеличения удерживающей силы по причине тонкого материала. Они предназначены для использования в гигиенических условиях. Герметичная монтажная поверхность позволяет осуществлять монтаж без «мёртвых зон»; непроницаемая геометрия в сочетании с высококачественной отделкой предотвращает накопление грязи и облегчает очистку. Благодаря используемому материалу удерживающие диски могут также применяться в особо агрессивных средах.

АКСЕССУАРЫ

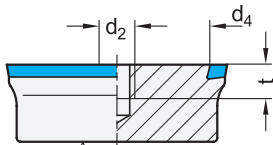
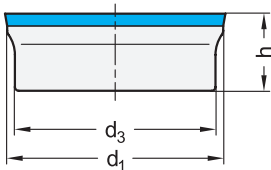
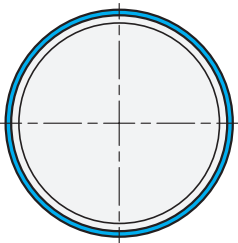
- Уплотнительные кольца GN 7600 (см. стр. 38)
- Винты установочные GN 1580 (см. стр. 20)
- Винты установочные GN 1581 (см. стр. 23)

ПО ЗАПРОСУ

- С уплотнительным кольцом FKM (фторэластомер) **F**

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2 основного каталога)



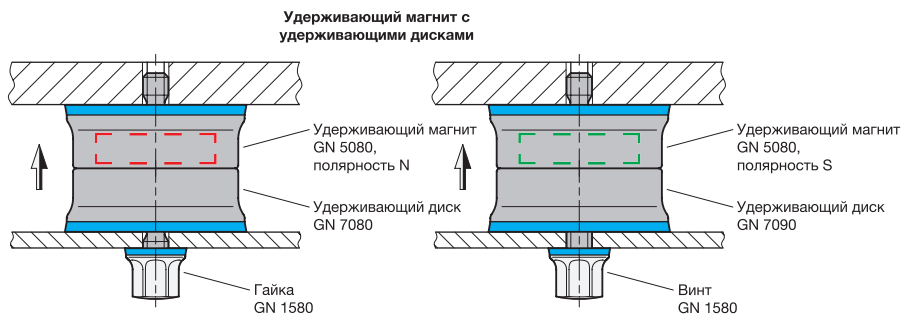
Установочная поверхность

GN 7090

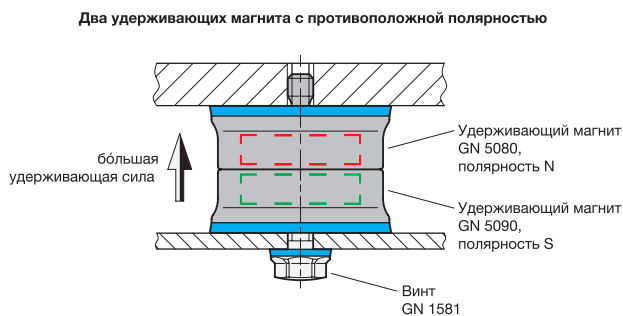
STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	d3	d4	h	t	△
GN 7090-28-M4-A-MT-H	28	M 4	26	24	10	5	41
GN 7090-28-M4-A-MT-E	28	M 4	26	24	10	5	41
GN 7090-42-M5-A-MT-H	42	M 5	40	38	11	6	107
GN 7090-42-M5-A-MT-E	42	M 5	40	38	11	6	107

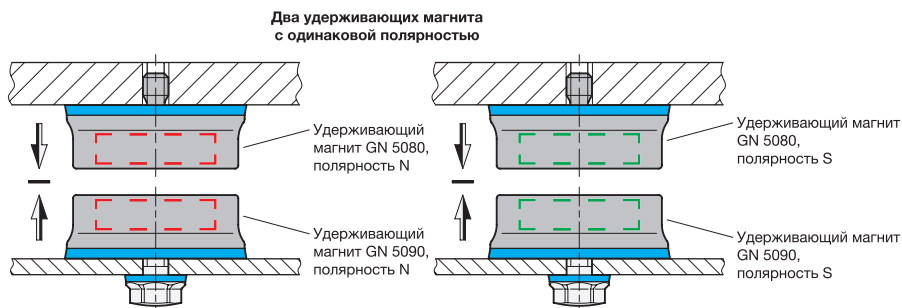
Инструкции по монтажу GN 5080 / GN 5090 / GN 7080 / GN 7090



Обычная удерживающая сила достигается путём объединения удерживающих магнитов с удерживающими дисками. Удерживающие магниты с северным или южным полюсами на удерживающей поверхности могут использоваться в равной степени.



Если объединяются два удерживающих магнита с противоположной полярностью, достигается увеличенная удерживающая сила.



При объединении двух удерживающих магнитов с одинаковой полярностью возникает отталкивающая сила.

COPYRIGHT © 2024

Elesa S.p.A. и OTTO GANTER GmbH & Co. KG

Все права защищены.

Воспроизведение настоящего каталога или его части без предварительного письменного разрешения от

Elesa S.p.A. или OTTO GANTER GmbH & Co. KG запрещено.

Авторизованный
дистрибьютор



ООО "КОМПАНИЯ ФАМ"

199178 г. Санкт-Петербург
Малый проспект В. О. д.57, к. 3
+7 (812) 325-94-38
sales@elesa-ganter.ru

117405 г. Москва
ул. Дорожная, д.60 Б, 5-й этаж, оф. 516
(495) 787-07-68
info@fam-m.ru

elesa+Ganter 



Подробнее на elesa-ganter.ru

ELESA S.p.A.
Via Pompei 29
20900 Monza (MB)
Italy
+39 039 28 111
info@elesa.com
elesa.com

OTTO GANTER GmbH & Co.KG
Triburger Straße 3
78120 Furtwangen
Germany
+49 7723 65 07 0
info@ganternorm.com
ganternorm.com



**DESIGNED
FOR ENGINEERING**

SP-EG-RU-04/24-HD